

# 粪便处理车 管道疏通车 小区粪便清掏车

产品名称	粪便处理车 管道疏通车 小区粪便清掏车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	480000.00/台
规格参数	深圳九九八:东风吸粪车 H3-2:多功能吸粪车 广东:深圳
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

## 产品详情

### 粪便处理车 管道疏通车 小区粪便清掏车

你还在使用传统吸粪车？

吸粪车简陋，污染物没有经过滤渣和消毒处理，车开到哪里粪水就滴到哪里；为降低成本，从业者还将抽吸化粪池的粪渣悄悄偷排入市政下水道管网，导致市政管网堵塞或粪水流入路面，或偷排到人烟稀少的河滩、荒地等造成二次污染，因此没有从根本上解决粪便无害化处理。

而新型无害化处理方式，就是解决城市粪便乱排乱放现象，现场分离处理，不但节约人力物力，降低成本，还解决城市排污难题。将“无害化”处理模式引进到小区、CBD、工厂、学校、酒店等现场处理，减少运输成本、减少尾气排放，使治污治水问题从根本上源头上得到整治。同时解决以前粪便处理中心占地面积大、投资大的问题。该设备具有螺旋固液分离、药水搅拌，自主发电，可流动性移动等多种性能；实现了就地连续作业、全自动化、一键式启动等技术突破；操作更简单、更标准、更环保，现场处理无异味。通过这套设备处理之后，污水变中水，垃圾被提炼出来、粪便或淤泥也被完全分离出来，干湿度达到70%以上，可以作为有机肥、复合肥的原材料，成功实现环保治理从基层开始，从源头处理，真正达到“变废为宝”，处理与利用相结合的目的。

2013年1月，重庆市江津双福新区津福花园小区化粪池发生爆炸，导致一名儿童死亡。

2014年2月，沈阳市一居民区化粪池爆炸，致使边上一名幼童死亡，关于事故责任争论不休。

2015年11月13日，  
湖北省宜昌市深圳路菜市场的化粪池突然爆炸，爆炸导致14人受伤，其中有3人生命垂危。

2016年9月，重庆沙坪坝大学城龙湖睿城商业街人行道发生化粪池爆炸事故。污物喷出范围沿街达30米，臭不可闻，连井盖都炸裂。

2017年6月，四川达州市达川区某小区底楼化粪池井口冒出明火高达3米，并发生爆炸，现场施工的2名工人伤了，使得附近车辆受损。

2017年6月，济南大学下水道化粪池爆炸，“校园内到处是粪便”，臭气熏天，人在食堂里都能闻到。

2017年11月26日，浙江宁波市江北区庄桥街道李梦小区北侧原李家村地块外围空地发生爆炸。截至当日20时。50分，事件造成2人死亡，4人重伤，15人轻伤，2人失联，另有部分周边受影响群众在留院观察。

2018年3月28日，在阜阳市颍泉区行流镇邵营村发生一起沼气中毒致4人死亡事故。

2018年3月31日，广元市苍溪县东溪镇桥溪乡云丰村发生一起沼气中毒3人死亡事故。

2018年5月13日12时许，佛山市禅城罗湖区天乐大厦四人掉落化粪池，三死一伤。

这是我公司针对粪便无害化处理所研制的产品，型号为H3型，首先，由真空泵抽取化粪池的粪水经滚筒固液分离，滤除丝织物、石块。塑料袋等不易分解的化粪池杂物经过螺旋压缩，压出水份在杂物仓内储存，分离后的污水悬浊物被送至车顶的储存池后与净化原料调配池中一起进入化学处理池混合，是我公司独立研发于杀菌、消毒、除臭、发泡、絮凝为一体的药剂，并在全国每个县市级单位全部采样测试，均达到了预期效果。混合后经两级化学处理净化后，至车尾固液分离器进行分离，分离器是同样是我公司独立开发研制，具有处理速度快、使用功率低并做到了完美的粪液分离，分离后的水达到国家三类水质标准，可直接排放，分离的固态有机物具有无异味无du害的特点，经检测机构检测有机质达到66.32%，该设备现场现了就地连续作业、全自动化、数控等技术突破，使得操作更为简单，更标准，更环保处理，避免运输费及人工，固态有机肥可有机肥料原材料销售到有机肥料厂，实现资源循环利用，同时杜绝了向地表排放的环境污染

与传统吸粪车相比，该车采取现场就地处理方式，杜绝了二次污染、偷排乱放现象，真正做到了把污染物终结在源头。

以前的掏粪车，把粪便清理出来来后，咱也不知道拉到哪里去，如果清倒在街边、沟边，或者农村地边，很臭，肯定会造成二次污染，现在用这种新型环保粪便清理车，现场没臭味不会产生二次污染，一些废旧塑料垃圾都分离出来，处理出来的粪渣，还可成为有机肥的原料，这样的设备很先进，很值得推广。

运行成本和工作效率

每小时处理30-40立方的粪水，5吨吸粪车往返运输8次，每立方消耗的水电+净化原料不到2元

针对一些环保要求较高的城市，我公司在吸粪车的基础上特别研发了化粪池清理车，该车能将污水处理

分离后的污水再次处理，将污水中的粪便压榨成粪饼，并达标污水。该车自动化程度高，工人仅需简单培训即可操作，可应对越来越严格的城市污水排放要求。

东风多利卡化粪池清理车（国五黄牌）3800mm轴距底盘，由东风多利卡研发。该要针对大多利卡清洗吸污车容积不足、上户超重的问题进行升级，该车在拥有2立方清水箱、3立方污水分离箱的情况下并不超重，可以有效解决上户难的问题。同时该车具有清洗吸污车没有的污水分离功能，可对化粪池污物边吸边排，现场处理。新款污水处理车对污水分离箱进行了升级，不但使其更容易清理，同时也方便客户检修

### 技术优势与质量保证三代吸污车:

然而，即便实现了抽排分离并且工作高效的吸污模式，但第二代吸污车仍然是将污物从一个地方转送到另一个地方，不能从本质上实现污水的一次净化处理，仍需要多次转运排放，这与当前我国城市污水环境治理技术的发展相悖，因此，一种多功能、一站式的联合吸污净化车亟待面世。九九八科技有限公司在二代吸污车基础上经过三年研发测试，三代吸污车与2011年正式下线奔向环保的各个战场。

多功能智能化联合吸污净化车可谓一辆高效率移动污物处理工厂，它首先利用真空泵将化粪池内混合物抽至固废分离器中，再将混合物中的塑料袋、石块、金属等杂物分离压缩至杂物仓内，而污水悬浊物被送至车顶的储存池中搅拌并送入化学处理池，净化原料调配池中的净化原料将自动投放至化学处理池中，经两级化学处理净化后，至车尾固液分离器进行分离，分离后的排放水能达到国家三类水质标准可以直接排放，分离出的固态有机物无异味、无毒害，在车尾排出。

### 产品优势 适用广泛

- 1.适用于市政污水、食品、饮料、化工、皮革、焊材、造纸、印染、制药等行业的污泥。
- 2.适用于高、低浓度污泥的脱水。进行低浓度（2000mg/L~）污泥脱水时，无需建设浓缩池、贮存池，降低建设成本，减少磷的释放和厌氧臭气的产生。

### 小型设计

- 1.设计紧凑，脱水机里面包含了电控柜、计量槽、絮凝混合槽和脱水机主体。
- 2.占地空间小，便于维修及更换；重量小，便于搬运。

### 不易堵塞

- 1.具有自我清洗的功能。不需要为防止滤缝堵塞而进行清洗，减少冲洗用水量，减少内循环负担。

2.擅长含油污泥的脱水。

### 低速运转

1.螺旋轴的转速约2~3转/分，耗电极低。

2.故障少，噪音振动小，操作安全。

### 操作简单

1.通过电控柜，与泡药机、进泥泵、加药泵等进行连动，实现24小时连续无人运行。

2.日常维护时间短，维护作业简单。

### 经久耐用

1.机体几乎全部采用不锈钢材质，能够大限度延长使用寿命。

2.更换部件只有螺旋轴和游动环，使用周期长。

### 投资成本少

产品规格多样，系列齐全，针对不同的处理规模，可选择合适的机型，避免大材小用。

机体设计紧凑，浓缩脱水一体化，本身带有电控柜和污泥絮凝混合槽等辅助装置，对配套设备兼容性强，便于设计。

小型设计，便于因地制宜，可减少脱水机本身的占地空间和建设成本。

具备污泥浓缩功能，故不需要浓缩及贮存单元，减少污水处理设施整体的占地空间和建设成本。

脱水机主体具有自我清洗功能，故不必为防止污泥堵塞而大量用水清洗。

采用低速螺旋挤压技术，耗电低。

电控柜设自控装置，从输送污泥、注入药液、浓缩脱水、至排出泥饼，实现24小时全自动连续无人运行，降低工人费。

### 操作流程：

- 1、把车辆停放在施工位置（比较水平的区域，坡度太大影响吸力）；
- 2、安放施工标识；
- 3、接电源和水源；
- 4、打开兑药水泵机开关，勾兑药水；药水的浓度用手指测试有粘性且成丝状；

- 5、连接吸粪管和排水管并打开井盖，稀释化粪池；
- 6、开始吸粪；
- 7、打开加药泵开关；
- 8、打开絮凝机开关（看粪水有无分离）；
- 9、放粪水进仓；
- 10、看絮凝机仓流出粪渣多少情况，才打开脱水机开关除渣；

注意事项：

- 1.如果吸力不够或吸不进粪渣，可能是有小树枝、牙刷、和杂物类的东西把管子卡住，要及时检查清理；
- 2.保持管子与箱体里真空泵的真空状态，如果有空气进去，也可能会吸力不够或吸得很慢。型化粪池清掏车主要应用于化粪池处理的专用车辆，一台机械10小时内可以清理300—500立方米化粪池。使用高压的污物硬化处理设备，将化粪池中的液固混合污物进行分别过滤，滤液由管道排入后续污水处理系统，筛网上的滤物则流入压滤箱，进行压滤硬化打包运出，处理后的污物可做肥料循环利用，避免污物露天分解造成环境污染，卫生又环保。