

智能生产管理系统|MES生产制造执行系统|进销存系统|一川科技

产品名称	智能生产管理系统 MES生产制造执行系统 进销存系统 一川科技
公司名称	广州一川信息科技有限公司
价格	5000.00/套
规格参数	品牌:oneetry 型号:ETBIS V 1.26 产地:广州
公司地址	广州市番禺区大石街南大公路鸿图工业园厂房A 1402
联系电话	020 31148336 15913157828

产品详情

1.方案介绍

MES生产管理系统是为了记录产品从生产、采购、出入库等生命周期内的过程数据。包括产品工艺BOM的更新、工序管控、生产物料的采购、原材料及产品出入库、生产排单等。

使用MES生产管理系统可以有效管控产品的生产、维修以及原材料的采购，并能够及时汇总不良原因，追踪每批次原材料，改进生产工艺；

MES生产管理系统可独立使用，也可配合原有ERP系统使用。

使用MES系统前

某家电生产厂家，长期以来没有MES系统，生产的产品没有详细生产记录，导致生产BOM混乱，批次信息不清楚，生产信息不明确，不良产品无法追踪，生产瓶颈无法突破，产品合格率没有有效的数据支撑；

仓库发货时，没有严格对需要发货的产品进行把关，导致发错货，漏发和多发的情况时有发生，客户投诉比较多；

使用MES系统后

对生产的产品进行严格的生产工艺管理，可追踪每个产品使用的原材料以及割刀工序生产状况。

仓库发货时，时刻跟系统数据对接，保证每批次都按照系统的订单发货，杜绝错发、漏发、多发的现象。

。

形成维修记录，扫描产品条码，记录每个产品的维修记录，并汇总不良问题，及时找出问题，改进产品质量。

2.MES生产管理系统组成

2.1供应商资料

2.2客户资料

2.3原材料资料

录入原材料信息，上传原材料规格书以及选择供应商及单价

2.4半成品资料

半成品BOM

2.5成品资料

成品组成BOM

2.6生产工序

2.7生产单据

条码生成，根据生产单号，生成一个的条码，粘贴在产品上。

备料检查，检查生产工单物料是否到齐

生产领料，生产单据开始时到仓库领取物料

生产退料，生产完成后，多余的原材料退到仓库

条码记录，生产各个工序的条码记录

维修记录

2.8采购单据

根据订单采购

普通采购

2.9仓库管理

来料入库，根据采购单的“采购转入库”

来料入库，普通入库

生产领料、生产退料审核

退料管理，不合格原材料退给供应商

库存明细

库存盘点

2.10生产排单

2.11生产看板

大屏幕显示生产信息，及时了解生产状态

3.客户现场图片