

粪便处理车 管道疏通车 真空吸粪车

产品名称	粪便处理车 管道疏通车 真空吸粪车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	480000.00/台
规格参数	深圳九九八:东风车 H3-2:多功能吸粪车 广东:深圳
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

粪便处理车 管道疏通车 真空吸粪车

清理行业现状：

规范性：排污管网设施老旧，容易堵塞，经常出现污水满溢，倒灌，臭气熏天的现象。

管理难：管理不善，清理不彻底，出现偷排、运输过程跑冒滴漏，造成市道管网的堵塞和水质的严重污染源。

成本高：传统清掏需大量运输成本，来回运输，耗油，费时费人工。

隐患大：未及时清理的化粪池通风情况较差，若不及时清掏容易堵塞，形成沼气聚集，当沼气浓度达到5%-15%时，一旦遇到外界震动、高温或明火极易发生爆炸，管理不善的化粪池无异于日常生活中的“定时炸弹”

化粪池清理新模式：

环保性：国内先进的车载化粪池无害化处理设备，设备集高压清洗，吸粪，粪渣分离，无异味等功能。

时效性：打破传统的运输处理模式，改为现场分离式作业。单个化粪池处理时间表为1-2小时。

安全性：作业人员配备高额保险，通过专业培训持证上岗，规避了被服务单位的劳务责任风险。定期清理化粪池的开裂，变形，塌方等安全隐患。

经济性：每年清掏，费用低，避免堵后处理的高额费用。

规范性：通过对化粪池、下排管道的图纸，照片等资料管理，保障被服务单位的基础数据完整，从而避免时间长，人员变动等情况造成服务单位化粪池及下排管道的图纸和现实情况不符。

这是我公司针对粪便无害化处理所研制的产品，型号为H3型，首先，由真空泵抽取化粪池的粪水经滚筒固液分离，滤除丝织物、石块。塑料袋等不易分解的化粪池杂物经过螺旋压缩，压出水份在杂物仓内储存，分离后的污水悬浊物被送至车顶的储存池后与净化原料调配池中一起进入化学处理池混合，是我公司独立研发于杀菌、消毒、除臭、发泡、絮凝为一体的药剂，并在全国每个县市级单位全部采样测试，均达到了预期效果。混合后经两级化学处理净化后，至车尾固液分离器进行分离，分离器是同样是我公司独立开发研制，具有处理速度快、使用功率低并做到了完美的粪液分离，分离后的水达到国家三类水质标准，可直接排放，分离的固态有机物具有无异味无du害的特点，经检测机构检测有机质达到66.32%，该设备现场现了就地连续作业、全自动化、数控等技术突破，使得操作更为简单，更精准，更标准，更环保处理，避免运输费及人工，固态有机肥可有有机肥料原材料销售到有机肥料厂，实现资源循环利用，同时杜绝了向地表排放的环境污染

车载式化粪池清掏车该设备实现了化粪池机械化清掏、脱水、固液分离、滤渣压饼、有机肥提取等一系列粪渣处理工艺。车载式污泥脱水车通过整合先进的自动化作业技术，用车载自利主发电机实现连续作业、全自动化、数字控制等技术突破。在现场处理时无异味，污水变清水，提炼出来的粪便或泥沙干湿度达到百分之七十五以上，经发酵后可以作为有机肥、复合肥的原材料，变废为宝的同时解决了因运输造成的二次污染问题，实现了城市粪渣环保处理与再利用。

车载式污泥脱水车产品特点：

(1) 实现固液态分离处理，各自为用，变废为宝：处理后的水为清水，可直接排入污水管道；残渣和植物秸秆按照1:1.6的比例，可制成优质的生物有机肥料，实现经济效益和环境效益的双赢。

(2) 移动式现场就地处理，操作方便。

(3) 从根本上消除了传统清掏车在运输过程中的跑冒滴漏和偷排现象，避免了二次污染，节省了大量市政排污管网的清理维护费用，同时维护了城市公共卫生安全

(4) 处理过程无异味，低噪音，不扰民。

(5) 车载式污泥脱水车处理效率高、成本低，每小时30-40立方的处理速度，相当于五吨吸粪车往返运输8次，每立方消耗的水电机及净化原料费用不到2元，相对与传统运输方式的人工、油耗，成本大幅降低节约大量运输成本。

吸污净化车工艺流程

首先用真快泵将化粪池中的干湿混合污物抽至固废分离器，将化粪池内的塑料袋、石块、金属等杂物分离压缩至杂物仓内，分离后污水悬浊物被送至设备顶部的储存池搅拌，搅拌厚道污物进入化学处理池，净化原料调配池中的净化原料，将自动投放至化学处理池中，经两级化学处理净化后至固液分离器中进行分离，分离后的排放水达到国家污水排放标准可直接排放，分离出的固态有机物无异味、脱水率达75%以上。现场直接作业的处理方式，避免了运输费用及人工；固态有机肥可作为有机肥原材料销售至有机肥料厂，实现资源的循环利用，同时完全杜绝了向地表排放的环境污染；每小时30-40立方的处理速度，相当于五吨吸粪车往返运输8次，每立方消耗的水电机及净化原料费用不到2元，相对与传统运输方式的人工、油耗，成本大幅降低；整个工作现场再也没有传统化粪池清理臭气熏天、污水横流的场景，无论是高档小区或是星级饭店都可随时作业。

合作收益分析

设备采购费用：69万元/套

全自动污水、污泥、粪便快速处理设备售价为69万元/套

收入：729万元/年。

1) 清理收入：使用全自动粪便分离机收费按45元/立方计算，每天工作时间为6小时，每小时处理量为30立方。因此，每年污水处理量为54000

立方，每年清理收入为 $54000 \times 45 = 243$ 万元。

2) 有机肥销售收入：根据测算，每10立方的污水可产生1.5吨有机肥，每吨有机肥原材料的销售收入为300元，因此有机肥销售收入为54000

$\times 0.15 \times 300 = 243$ 万元。

运营成本：约为100万元/年。

主要包括员工工资和福利、运输费用、设备折旧和维修费用和其他费用。

每辆车配备3名员工，员工工资和福利按4000元/月计算，则年均费用为14.4万元；

运输费用每年约为18万元；

设备折旧年限为8年，不计残值，年折旧费用为17.25万元；

设备维修费用约占设备采购费用的8%，年均费用为11.04万元。

其他费用按年收入的5%计算。

假设每套设备使用年限为8年，则8年内总利润为：

$729 \times 8 - 100 \times 8 - 138 = 5832 - 800 - 138 = 4894$ 万元。总利润：4894万元。不计有机肥原材料

由此可见，1年内可收每套设备的投资额，本项目具有良好的经济效益。？

售后服务原则

在用户严格遵循使用说明书，正常操作的情况下，执行国标，非人为损坏动力端免费三包壹年，易损件除外。具体服务如下：

- 1、三包服务期内的产品质量以包修为主，修理费全免(不包括易损件和电器部分)。
- 2、终身保修。超过包修期内的产品，需更换配件的只收取相关成本费。
- 3、免费培训操作员：

由我厂安排高级工程师现场指导，学习理论及实际操作；

掌握专用车的基本理论，性能以及功能；

按程序能熟练的操作；

能进行正常的日常维护，排除一般技术故障