

三维肋管生产厂家 黔南三维肋管 重庆商顺

产品名称	三维肋管生产厂家 黔南三维肋管 重庆商顺
公司名称	重庆市商顺换热设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市铜梁区蒲吕街道办事处龙山大道25号
联系电话	15823586174

产品详情

三维肋管折流板

三维内肋管式换热器的折流板与普通换热设备的折流板制造方法相同。但由于外肋管和内-外肋管结构特殊，其折流板必须是分片式，因此先机加工然后切割成3~4片，穿入肋管后再焊接在一起构成1块整体折流板。焊接时应当尽可能多焊一些，以保证折流板的强度，同时也可以减少折流板本身的内漏。

重庆商顺有限公司以重庆大学为技术依托，与东方锅炉股份有限公司、西安热工研究院有限公司、国家电投远达环保等大型企业合作，致力于系统优化和高效化热器的设计、研发和生产，黔南三维肋管，服务于电力、石油、化工、冶金、船舶、机械、暖通空调、食品、制药、航空、环保、城市供热及其他工业领域。公司以建设节能环保型社会契机，不断优化高效节能技术，三维肋管厂家加工，把先进的化热器技术应用到各行各业，努力成为节能环保事业的实践者。

板壳式换热器

板壳式换热器是由板束和壳体两部分组成。板束的截面一半是多边形，它介于板式换热器和管壳式换热器之间。它是目前应用最广泛的一种换热设备。其特点是适应性强、能满足工艺对各种换热面积的要求、可用材料范围宽、处理能力大、能应用于高温以及高压力的工况、易于制造和生产成本低。它的不足是传热效率、结构紧凑和单位换热面积所需金属消耗量比板式换热器高。

翅片冷凝时液膜特点：

1、冷凝管的功能：

冷凝管的功能是将冷凝在其外表面的制冷剂液滴尽快扩散，加速滴落。

2、冷凝管提高效率的措施：

提高换热装置的性能:增大换热面积和提高换热系数；

原理：蒸汽分子大致达到饱和温度附近时热能被夺走，开始冷凝，形成一层很薄的液膜，并逐渐变厚，而换热面就必须保持比饱和温度低的温度。

措施：用高效换热管(低肋管)使换热面积增大，同时在翅片的尖附近冷凝液膜变薄，故换热系数大于光管；高克联高效冷凝管更增大了换热面积，形成了锯齿状的齿，翅片距更小，且其翅片外缘开有锯齿缺口，传热面积更大。

效果：又因翅片顶部呈错开锯齿状，从而使冷凝液的流动呈扰动状态，加强了“Gregoring”效应，三维肋管厂家，从而促进了冷凝液膜的对流传热。高克联冷凝管的特殊的三维结构增强了冷凝液表面张力的作用，使冷凝液能迅速从翅片顶部流向根部，并在重力作用下从管底排出。内壁加里脊可使内表面积和紊流二次流作用增大。进一步增强了总换热能力。

三维肋管生产厂家-黔南三维助管-重庆商顺(查看)由重庆市商顺换热设备有限公司提供。三维肋管生产厂家-黔南三维助管-重庆商顺(查看)是重庆市商顺换热设备有限公司(www.cqsunrise.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。