

# 电池柜,电池箱,UPS电池箱,蓄电池柜

|      |                                    |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 电池柜,电池箱,UPS电池箱,蓄电池柜                |
| 公司名称 | 山东利特森新能源科技有限公司                     |
| 价格   | 445.00/套                           |
| 规格参数 | 品牌:定制<br>型号:C-16<br>额定电流:100 ( A ) |
| 公司地址 | 山东省济南市市中区经四路419号                   |
| 联系电话 | 18678865010                        |

## 产品详情

现有技术中的储能系统电池柜内部用来摆放电池的支撑结构为钣金件，直径结构采用铆钉及螺钉连接，内部设置平板和简易支撑梁构成主体结构，对于电池柜在单位面积内需承重2000kg/m<sup>2</sup>以上，电池柜零部件由钣金折弯工艺制成，在重载荷下钣金零部件易变形，不适合长途运输和搬运。

电池柜底座为主要承重结构，现有的电池柜底座为钣金折弯件，内部支撑结构相当少，在重载荷情况下，这样的结构在吊装时容易变形，导致紧固螺钉松脱。并且现有的电池柜外壁采用螺钉或铆钉拼装固定，在重载荷情况下，钣金件之间容易出现裂缝，下雨时造成电池柜内渗漏的问题，极大的影响了电池柜的安全可靠性。再者，现有的电池柜采用大量钣金折弯件，成本高。

因而急需一种能够适用于重载条件使用的电池柜。

技术实现要素：

本实用新型要解决的技术问题是：提供一种可靠、吊装运输方便的电池柜。

本实用新型为解决其技术问题提供一种技术方案是：

一种储能系统电池柜，包括电池架、底座、柜体钢梁结构以及柜壁构成，所述电池架整体为焊接结构与底座固接，柜体钢梁结构与所述底座固接并将所述电池架包裹在其内部，所述电池架与所述柜体钢梁结构焊接为一体式结构，所述柜壁通过满焊焊接在所述柜体钢梁结构的外壁上。

作为上述方案的改进，所述电池架包括顶梁、横梁、纵梁以及底梁，所述顶梁、横梁、纵梁以及底梁之间相互焊接固定形成电池架的主体结构，所述顶梁与柜体钢梁结构固接，所述底梁与所述柜体钢梁结构连接。

作为上述方案的进一步改进，所述顶梁与所述柜体钢梁结构通过螺纹连接，所述底梁与所述柜体钢梁结构通过螺纹连接。

作为上述方案的改进，所述电池架还包括电池承载部件，所述电池承载部件的一组对边弯折形成固定部，另一组对边弯折形成限位结构。

作为上述方案的进一步改进，所述限位结构上设有向内的凸起。

作为上述方案的改进，所述凸起的横截面为梯形。

作为上述方案的改进，所述电池架顶部固接有吊装结构。

作为上述方案的改进，还包括柜门，所述柜门与所述柜体钢梁结构通过铰链连接，所述柜门与柜体钢梁结构之间还连接有回位弹簧。

作为上述方案的改进，所述柜门内还设有灭火器。

作为上述方案的改进，所述底座由槽钢焊接形成。

本实用新型的有益技术效果是：通过设置由电池架、底座、柜体钢梁结构构成的电池柜，相较于传统的电池架与柜体钢梁结构为一体的电池柜，本技术方案的电池柜承载能力更强，整体结构更加紧密可靠，提升了电池柜的整体刚性，满足重载荷下电池柜的可靠、稳定吊装运输的要求。

## 附图说明

为了更清楚的说明本实用新型实施例中的技术方案，下面将对实施例描述中所需要使用的附图做简单说明。

图1为本实用新型一种实施方式的示意图。

## 具体实施方式

以下结合实施例和附图对本实用新型的构思、具体结构及产生的技术效果进行清楚、完整地描述，以充分理解本实用新型的目的、方案和效果。需要说明的是，在不冲突的情况下本申请中的实施例及实施例中的特征可以相互组合。此外本实用新型中所使用的上、下、左、右等描述仅仅是相对图中本实用新型各组成部分相互位置关系来说的。

图1为本实用新型一种实施方式的示意图，参考图1，储能系统电池柜包括电池架10、与电池架10通过螺纹连接的电池承载部件20、与电池架10通过螺纹连接的柜体钢梁结构30、以及底座40；电池架10包括顶梁11、横梁12、纵梁13以及底梁14，顶梁11、横梁12、纵梁13以及底梁14相互之间通过焊接固定，形成电池架10的主体结构。

电池承载部件20的一组对边设有片状的安装结构21，安装结构21与横梁12通过螺栓固定连接，电池承载部件20的另一组对边设有翻折的限位结构22，限位结构22为翻边，在翻边的两端内侧还设有凸起221，凸起221的截面为梯形，在将锂电池模组推入电池承载部件20后，限位结构22限制电池在左右方向的运动，凸起221限制电池在前后方向的运动，将电池可靠的安装在电池承载部件20内。在横梁12上部还设有多个横撑，横撑承载着电池承载部件20，保障电池承载的持久可靠。

柜体钢梁结构30与底座40焊接固定，底座40由槽钢相互焊接构成，保障了底座40支撑的可靠性，电池架10上的底梁14以及纵梁13与底座40抵持，通过螺纹连接或焊接固定，使得整个电池架10的承重点全部落在底座40的槽钢上。在柜体钢梁结构30的外部还设有柜壁31，柜壁31通过满焊焊接在柜体钢梁的外壁上，使得电池柜具有很好的气密性和防水性能。

优选的还包括柜门50，柜门50与柜体钢梁结构30通过铰链可转动连接，在柜门50与柜体钢梁结构30之间

还设有回位弹簧60，使得柜门50在打开后可自动回位；在柜门50的内接触面上设有密封圈51，密封圈51与柜体钢梁结构的外壁抵持，将电池柜的开口密封严密。

优选的在柜门50上设有灭火器70，保障了电池柜的安全可靠性。

优选的在电池架10的顶部焊接或螺纹连接有吊装结构(图中未示)，吊装结构为吊环。进一步的在底座40上设有勾状结构41，便于操作者捆绑钢丝绳子等，便于对电池柜的吊装操作。

尽管结合优选实施方案具体展示和介绍了本实用新型，但所属领域的技术人员应该明白，在不脱离所述权利要求书所限定的本实用新型的精神和范围内，在形式上和细节上可以对本实用新型做出各种变化，均为本实用新型的保护范围。