

双鸭山大型数控弯管机 长治机械厂家

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 双鸭山大型数控弯管机 长治机械厂家 |
| 公司名称 | 长治钢铁(集团)锻压机械制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山西省长治市太行西街159号 |
| 联系电话 | 13834296208 13834296208 |

产品详情

全自动大型数控弯管机切管的操作规程介绍

- (1) 大型数控弯管机主要适用于切割较厚的工件。选定“切厚选择”开关位置。
- (2) 把割炬滚轮卸去后，割炬与半全自动切管机机联接坚固，随机附件中备有联接件。
- (3) 联接好大型数控弯管机电源，根据工件形状，安装好导轨或半径杆（若为直线切割用导轨，若切割圆或圆弧，则应该选择半径杆）。
- (4) 若割炬开关插头拨下，换上遥控开关插头（随机附件中备有）。

随着科学技术的不断进步，各种各样的大型数控弯管机不断更新、品种不断增多，逐渐填补了市场空缺，解决了上述的一些问题，切实地满足了用户各方面的需求，现在市场上主要的大型数控弯管机品种主要有大型数控弯管机和手动大型数控弯管机三大类。这三类切管机，各有自己的适用场合和优势，其中，半自动切管机适合总等产量的项目，而手动切管机的大优势是经济、便于携带，且对于现场作业项目十分方便。

弯管机维修知识与准备工作。大型数控弯管机的维修，是一门技术活，因此它对维修人员是有一定要求的，具体来讲，主要有以下几点为：

- (1)要善于思考和学习，并要具有较强的动手能力管理维修人员要多动脑，注意分析与积累，还要善于思考和学习。此外，还要有一定的专业外语基础，因为有些原始技术资料是外文的，所以很有必要。
- (2)具有的电机等方面的知识维修人员应具有的电机等方面的知识，比如机电一体化、计算机、数控、自控等方面，此外还要掌握一定的机械加工常识，能够对数控装置进行简单编程。

