

D80型桥梁伸缩缝a新泰D80型桥梁伸缩缝厂价格

产品名称	D80型桥梁伸缩缝a新泰D80型桥梁伸缩缝厂价格
公司名称	衡水桥兴工程技术有限公司
价格	260.00/米
规格参数	品牌:桥兴 型号:多种 产地:河北
公司地址	河北省衡水市桃城区红旗大街76号1幢南4号
联系电话	03182989338 18331800603

产品详情

D80型桥梁伸缩缝a新泰D80型桥梁伸缩缝厂价格

D80型桥梁伸缩缝是中交公路规划设计院设计的一种新颖桥梁伸缩装置，产品适用于大流量交通地段的公路、城市桥梁、高架道路与立交工程。GQF-C型伸缩缝由一条整长的橡胶密封条，一组刚质边梁及锚固件组成。钢质边梁内侧带有能固定橡胶密封条的沟槽。焊固在钢梁外侧的锚固件，与梁端预埋钢筋相焊接，浇筑高强度混凝土过渡后，同梁体连接可靠，具有与桥面接合平顺，密封止水、伸缩灵活，行车平稳，使用寿命长的特点。使用于伸缩量0~80mm的桥梁。

D80型桥梁伸缩缝，是采用热轧整体成型的异型钢材设计，适用于伸缩量80mm以下的桥梁使用。我们知道：浅埋式伸缩缝不论在大中桥和小桥上都是桥梁构造上不可缺少的分，它在桥梁结构中，要适应梁的温度变化，混凝土的渐变及收缩引起的收缩量，梁端的旋转、梁的挠度等因素引起的接缝变化，它直接承受车轮的反复荷载，它是桥梁薄弱的环节，因此是易于损坏的分，所以对浅埋式伸缩缝的施工工艺要严格控制。

D80型桥梁伸缩缝装置破坏的原因多数与锚固系统有关，锚固系统薄弱，本身就容易破坏，在车辆的反复冲击下，会导致伸缩装置的过早破坏，因此伸缩装置的锚固系统相当重要。

1. 在进行浅埋式伸缩缝(GQF型C40,C60,C80型桥梁伸缩缝)施工前要按照设计核对预留槽尺寸，并将预留槽内清扫干净。首先要对需切割的桥面分弹白色油漆线，以保证开槽缝的整齐、顺直，对于桥面系统伸缩位置两侧路面变形分，要适当加宽切除宽度，以保证混凝土与沥青混凝土接头分平整，另外，在切割时注意对路面的保护，做到不污染、不破坏为止。预埋锚固筋若不符合设计要求，必须首先处理，满足设计要求后方可安装伸缩缝。

2. D80型桥梁伸缩缝(GQF型C40,C60,C80型桥梁伸缩缝)在安装前应根据实际温度按照图纸设计中的计算公式调整组装定位值，用专用卡具将其固定。在对槽内混凝土及砂袋清理时，注意保护预留槽内钢筋，以防造成缺少钢筋现象

3. 安装时浅埋式伸缩缝(GQF型C40,C60,C80型桥梁伸缩缝)中心线与桥梁中心线应重合,并使其顶面标高与设计标高相吻合,并使横坡、纵坡与桥面横坡、纵坡相符。
4. 正确就位后,然后穿放横向联接水平钢筋,好将伸缩缝上的锚固钢筋与预埋钢筋在两侧同时焊牢,如有困难,先将一侧焊牢,待达到已确定的安装气温后再将另一侧锚固筋全焊牢,并放松卡具,使其伸缩自由。
5. 完成上述工序后,在预留槽口内浇筑混凝土,浇筑混凝土时应采取必要的措施,振捣密实。浇筑时不允许混凝土溅、填在密封橡胶带缝中及表面上,如果发生此现象应立即清除。浇筑完毕后进行养护。
6. 待浅埋式伸缩缝两侧混凝土强度满足设计要求后,方可开放交通。施工方进行对于桥梁伸缩缝应注意:伸缩缝中所用的异型钢外观应光洁、平整,不允许变形扭曲。产品必须在工厂进行组装。组装钢构件应进行有效的防护处理。吊装位置应用明显。

D80型桥梁伸缩缝的养护方法

在开放交通后,对伸缩缝进行养护和维修是确保伸缩装置正常工作和延长其使用寿命的关键。经常清扫伸缩缝范围内积存的泥沙、石屑等杂物,防止杂物阻塞或损伤密封橡胶,从而影响伸缩装置受力时的自由伸缩,破损橡胶带应及时更换。经常检查边梁与路面连接处是否有损坏、裂隙漏现象,及时修补。经常检查伸缩装置顶面是否正常,如有异常现象,应检查桥梁支座是否损坏或移位,并及时更换或调整。

以上是镀锌薄钢板伸缩缝 SF梳齿板式伸缩缝 的详细信息,如果您对镀锌薄钢板伸缩缝 SF梳齿板式伸缩缝 的价格、厂家、型号、图片有什么疑问,请联系我们获取镀锌薄钢板伸缩缝 SF梳齿板式伸缩缝 的新信息。