

岳阳市污水处理设备

产品名称	岳阳市污水处理设备
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

宰猪经过放血、开膛分解、内脏清洗等工艺，屠宰过程中排放的废水含有大量的血污、油脂、毛。内脏杂物、未消化的食物及粪便等污染物，并带有令人不适的血红色及血腥味，而且还含有大肠菌。粪便链球菌等危害人体健康的致病菌。这些废水具有浓度变化大，有机物含量高等特点，直接排入环境将严重污染水体。废水来源于屠宰车间，主要包括（1）屠宰前冲洗牲畜的废水；（2）烫毛、清洗胴体废水；（3）清洗内脏废水；（4）冲洗车间地面、器具废水；（5）冲洗圈栏废水。屠宰过程排放的废水中血污染为严重，通常放出的血均回收利用，既减少处理负荷又增加收入。

2 杀鸡杀鸭废水处理设备水量、水质屠宰过程中废水往往集中在短时间内排放，波动较大。宰1头猪产生0.3t-0.4t污水。以日宰生猪1000头，废水日排放量为300-400t，本方案设计取中间值350t/日。近年来，省级生态环保督察作为推动各地生态文明建设的重要抓手，取得了上级肯定、基层支持、推动工作、解决问题、百姓点赞的良好效果。在省级生态环保督察实践中，严谨的设计与精巧的构思，对最终取得良好的督察效果尤为重要。3 杀鸡杀鸭废水处理设备处理工艺流程该废水可生化性较好，故采用生化法为主的处理方法。1、主要工艺流程：废水 粗格栅 集水池 污水泵 电磁流量计 细格栅 初沉调节池 厌氧水解池 污水泵 反应池 达标排放。2、杀鸡杀鸭废水处理设备工艺说明：废水经格栅筛网去除较大悬浮固体和毛发等杂质后，直接进入初沉池，初沉池兼作调节池均化水质、水量，同时将废水中不溶性固体如未消化食物和粪便等沉下。沉淀出水流入厌氧水解池，在厌氧菌胞外酶的作用下，将大分子有机物水解酸化变成小分子，将大部分不溶性有机物降解为溶解性物质。然后泵入AO反应池，AO反应池水位到设定液位后进行射流曝气，使废水与活性污泥充分混合，曝气结束待泥沉下后，上清液排放，2只反应池，交替运行。污泥积存到一定水位时，将泥排至污泥池。AO生物反应器采用分步控制生化处理过程。以进气、曝气反应、沉降、出水和静置等5个阶段为一个运行周期，给系列化处理提供佳条件。AO生化系统具有完全混合特点的推流式反应器，又是一个理想状态的二沉池，此外，AO系统污泥沉降性能较好，污泥增殖和产泥量均较小。特别适用于生化性好且水量不大的废水。

特点：

- 1、埋设于地表以下，设备上面的地表可作为绿化或其他用地，不需要建房及采暖、保温。
- 2、二级生物接触氧化处理工艺均采用推流式生物接触氧化，其处理**优于完全混合式或二级串联完全

混合式生物接触氧化池。并比活性污泥池体积小，对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。池中采用新型弹性立体填料，比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，能提高空气中的氧在水中溶解度。

3、生化池采用生物接触氧化法，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶断，产泥量少，仅需三个月（90天）以上排一次泥（用粪车抽吸或脱水成泥饼外运）。

4、该地理式生活污水处理设备的除臭方式除采用常规高空排气，另配有土壤脱臭措施。

5、整个设备处理系统配有全自动电气控制系统和设备故障报警系统，运行安全**，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养。

设备流程

空气由无油空压机抽入至臭氧发生器中，经发生器内部的干燥与过滤由臭氧发生单元产生臭氧，经水射器与固定混合器投加到接触塔或其它接触装置中。

主要设备：无油空压机、臭氧发生器、固定混合器（或其他臭氧接触混合器）、管材管件、阀门等配件。

两款控制系统

（1）运行操作界面流程：启动设备进入操作系统界面，首先选择控制状态,运行状态为绿色，停止状态为红色。

A.手动控制状态：手动启动停止自吸泵、消毒泵。

B.自动控制状态：设备受液位信号控制，当检测)到来水信号时设备启动运行，当来水信号取消时，设备按照所设定延时时间延时停机。

C.循环控制状态：设备完全受所设置时间控制，间歇式启动停止。

（2）运行操作界面流程：启动设备进入操作系统界面，首先选择控制状态。运行状态为绿色，停止状态为红色。

A.手动控制状态：手动启动停止自吸泵、消毒泵、提升泵。

B.自动控制状态：自吸泵、消毒泵受液位信号控制，当检测到来水信号时设备启动运行，当来水信号取消时，自吸泵、消毒泵按照所设定延时时间延时停机。提升泵受水箱液位信号控制，高液位启动，低液位停止。

C.循环控制状态：自吸泵、提升泵完全受所设置时间控制，间歇式启动停止。提升泵受水箱液位信号控制，高液位启动，低液位停止。