

# 预防汽车上螺栓松动的办法

产品名称	预防汽车上螺栓松动的办法
公司名称	科锐特新材料科技(洛阳)有限公司
价格	.30/件
规格参数	
公司地址	中国.洛阳洛新产业集聚区东大科技园B1区
联系电话	18037998869

## 产品详情

### 预防汽车上螺栓松动的办法

汽车上的螺栓连接牢固情况直接影响到汽车的使用，所以，汽车在设计之初就采用了相应的螺栓防松动措施。常用的方法有摩擦力防松、弹簧垫防松、预紧力防松或特制自锁螺纹等，机械方法有开口销防松、锁片防松、保险丝防松等。

采用弹簧垫圈防松不仅成本低，在应用上也非常广泛。它是利用垫圈的弹性变形，使螺纹副轴向张紧，同时垫圈的斜口jian端也有助于防松。但是，这种垫圈在使用中会由于受热或长时间压缩而失去应有的弹性。因此，在安装弹簧垫圈前，应检查其弹性是否失效。检查的方法是看垫圈接口处两端上下是否错开了一定的角度，若其错开角度较小或没有错开，则此垫圈已失效。同时，垫圈尺寸应与相配合的螺栓尺

寸对应，垫圈外径略小子螺母外径为合适。

如果发动机连杆大头连接螺栓松动，则会导致连杆轴承松旷，是发动机产生异响，严重的将会损坏发动机零部件，分解检查一些连杆轴承异响故障时，常发现个别连杆连接螺栓上锁止螺母的开口销已经没了，其原因多是因开口销过长，高速运动中与曲柄臂刮撞折断，zui后脱落。确定此开口销正确长度的方法是将开口销插入锁止螺母相应的孔内，用手锤敲击到位后，开口销的伸出长度不超过曲柄臂平面，然后按要求将开口销锁止即可。

汽车底盘的有些部位(如变速叉与变速叉轴的连接螺栓)采用保险铁丝防止螺纹松动，它常用于螺栓组的螺纹防松。保险铁丝防松较为可靠，但安装时应注意保险铁丝规格的选择和穿入螺钉孔内之后的拉紧方向。保险铁丝过粗不易穿过去，直径应略小于所穿孔的直径，穿插时稍有阻力即可。区别保险铁丝穿入方向正确与否的方法是：若将某一螺栓旋松，保险铁丝处在拉紧状态，即旋松一螺栓就将其相邻的两个螺钉拉紧为正确，否则为不正确。

车上较大件的螺母锁止常采用锁片防松，例如汽车转向节锁紧螺母、变速器第二轴前端锁止螺母等。锁片锁止应在螺母按规定扭矩拧紧后，将锁片折向螺母的某一侧平面上，同时用锤击使其贴紧。绝不可将锁片贴在螺母的棱角处，这样是不会很好地起到防松作用的。

科锐特新材料科技（洛阳）有限公司主要从事螺丝防松防漏技术的开发、应用；新材料的研发、应用、销售；智能装备研发、设计、生产、销售、可以根据客户需求为其设计螺丝防松、防漏技术的改造方案。

公司产品广泛应用于机车业、汽车行业、自行车业、机械产业、电子产业、家具业、运动器材等行业。

公司以“让螺丝不再松动”为使命，秉承“创新发展，合作共赢”的经营理念在全体同仁的共同努力下，严格执行ISO9001质量管理规范，以优良的品质、精湛的技术，为客户提供高质量的产品和服务。

科锐特新材料的防松I型是以我们特殊的技术将原材料永久附着在螺丝螺牙表面，使螺丝在锁紧过程中原材料被挤压产生强大的反作用力，增加螺牙之间的摩擦力提供了对震动的绝对阻力，可解决螺丝松动的问题，同时也有防漏的效果，可重复拆装使用50次。

科锐特新材料的防松II、III、IV型是以特殊工艺将含有微胶囊的原材料涂布在螺牙表面，在螺丝对锁过程中挤压微胶囊破裂与原材料混合迅速固化，达到防松效果。使用科锐特新材料不需要其他防松装置，涂布范围、扭力可依客户需求调整，干而不沾手，可以触碰无害，随时可以使用在自动组装线上可增加生产力。科锐特新材料的防松II、III、IV型阻力大、防松效果强。

