

供应匀质板生产设备

| | |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 供应匀质板生产设备 |
| 公司名称 | 宁津县鑫诚达建材厂 |
| 价格 | 150000.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:鑫诚达 型号:xcd-8 产地:山东省德州市时集开发区 |
| 公司地址 | 宁津县时集开发区 |
| 联系电话 | 15165916586 |

产品详情

提供资质

匀质板生产设备

匀质保温板是采用特种无机不燃矿物纤维制成，防火等级可达A1级，是一种新型A级防火保温材料，可广泛运用于建筑保温，且兼具了“节能”与“防火”，解决了当前市场上无机材料不保温，有机材料不防火的难题。具备防火，防潮，隔音，耐久性强等优势

可用于墙体保温、管道保温、炉体保温、钢铁、电力等企业、行业所需的彩钢屋顶保温，做防火隔离带，还可生产通用型材、异型材等。

应用优势

1.不可燃，该产品是采用特种无机不燃矿物纤维制成，防火等级为A1级。

2.耐高温：1300度灼烧一小时，物理性质不发生改变，不变形；化学性质也不发生变化，过火后，依然可以继续使用。？

3.节能：导热系数为0.048-0.058，拉拔强度在0.2左右，抗压强度在0.47左右，吸水率在8%左右，容重从80公斤到170公斤，根据需要轻重可调，建议在150左右。

4.环保：在生产过程中不会产生废料、废水、废气。在大火燃烧时无烟无味，生产过程中产生的边角料还可以重复利用。从业人员不会造成矽肺，而且对周围环境没有危害。

5.易加工生产：生产工艺简单，易学，4小时可以学会，生产效率高，单条生产线一天生产100立方，生产效益高。

6.施工方便：该板材与挤塑板、聚苯板等施工工艺。

硅质板生产设备外墙硅质保温板设备是我公司重点研制生产的一种设备产品，具有优越的性能，稳定的运行能力，而且还可以一机多用，用来生产玻璃棉板、岩棉板、外墙硅质板等多种保温板产品。我们保温板设备生产厂家是一家诚信企业，为客户提供的设备和建材均是上等品，全部通过相关部门的检测
硅脂聚苯板设备生产1200*600规格,工艺操作简单。

硅脂聚苯板设备分负压、真空、自动上料、自动吸附、自动滚压，出料加压，烘干及成品渗透率达到96%以上。成品容重控制在每立方达到50公斤。硅脂聚苯板设备分；全自动吸附机,自动滚压机，全自动搅拌机，自动上料、烤箱等使生产质量高超产量提高、节省人工 A级硅脂聚苯板;通过对传统成型的EPS保温板进行聚合渗透技术二次改性。A1、A2级均质材料检测报告。裸板墙角火实验、950度燃烧，45分钟无收缩、无融化、无燃点。

外观及物理性能和苯板一样 复合A级硅质保温板是采用特种无机不燃矿物纤维制成，防火等级可达A1级，是一种新型A级防火保温材料，可广泛运用于建筑保温，且兼具了“节能”与“防火”，解决了当前市场上无机材料不保温，有机材料不防火的难题。具备导热系数低、保温隔热、抗压强度高、粘结力强、施工简单、使用周期与建筑物同寿命等优势。可用于墙体保温、管道保温、炉体保温、钢铁、电力等企业、行业所需的彩钢屋顶保温，做防火隔离带，还可生产通用型材、异型材等。

1.不可燃：该产品是采用特种无机不燃矿物纤维制成，防火等级为A1级。

2.耐高温：1300度灼烧一小时，物理性质不发生改变，不变形；化学性质也不发生变化，过火后，依然可以继续使用。

3.节能：导热系数为0.048-0.058，拉拔强度在0.2左右，抗压强度在0.47左右，吸水率在8%左右，容重从80公斤到170公斤，根据需要轻重可调，建议在150左右。

4.环保：在生产过程中不会产生废料、废水、废气。在大火燃烧时无烟无味，生产过程中产生的边角料可以重复利用。从业人员不会造成矽肺，而且对周围环境没有危害。

5.易加工生产：生产工艺简单，易学，4小时可以学会，生产效率高，单条生产线一天生产100立方，生产

效益高。

6.防水性能：硅酸钙有极好的防水性能，在卫生间、浴室等高湿度地方，仍能保持性能的稳定，不会膨胀或变形

7.强度高：硅酸钙板强度高，6mm厚度的板材大大超过9mm的普通板材，不易受损破裂。

8.尺寸稳定性：硅酸钙板采用先进的配方，在严密的质量监控下生产，板材的湿涨和干缩控制在最理想的范围。

9.隔音隔热：硅酸钙有良好的隔热保温性能，10mm厚隔墙的隔热保温性能明显优于普通砖墙的效果，同时具有很好的隔音效果

10.使用寿命长：硅酸钙板的性能稳定，耐酸碱，不易腐蚀，耐酸碱不易腐蚀，也不会早潮气和虫蚁等损害，可保证超长的使用寿命。

11.施工方便：该板材与挤塑板、聚苯板等施工工艺，施工程序没有区别，可以粘、钉、锯、刨、磨，不用重新培训技术人员。

匀质板设备聚合物聚苯板设备匀质板生产线。匀质聚苯板设备产品在连续生产线连续同步完成发泡、固化、覆膜过程。面层轧压设备用于将面层材料轧压成设计所需要的花纹或图形；反应灌注机用于A料、B料按工艺要求的比例计量混合；移动浇注机用于将混合的AB料及泡沫以往复移动的方式覆盖在下层面材上；层压机上下各一台，用于原料在上下层移动链板间固化、定型；热风循环装置用于层压机内部的加热；贴侧边纸和侧边输送机用于板材测边挡料，修边机用于改性EPS防火保温板板两侧修边；自动跟踪机用于将板材切断成定长；生产方式为连续不间断，生产效率高，产品质量稳定，板材密度均一。主要生产工艺把发泡好的泡沫颗粒经过覆膜机涂层工艺烘干后进入防火成型而成。改性硅质板原料预发阻燃材料混合发覆膜涂层、烘干、筛选发改性硅质板材成型发板材翻转、输送发板材烘干发板材震动切割、打包