

# 东莞手机散热板蚀刻 蚀刻 兴之扬金属蚀刻加工

产品名称	东莞手机散热板蚀刻 蚀刻 兴之扬金属蚀刻加工
公司名称	东莞市兴之扬电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区流涌尾
联系电话	13416858111

## 产品详情

如何区分蚀刻加工不锈钢装饰板与压花工艺不锈钢装饰板，兴之扬为您解答

在采购不锈钢装饰板的时候，会发现众多品类中有两种工艺较难区分，如果是刚入行的新手在选购时可能根本就分不清哪种是不锈钢蚀刻板，哪种是不锈钢压花板；那么今天兴之扬就给大家介绍一下如何区分蚀刻加工不锈钢装饰板与压花工艺不锈钢装饰板的方法。

我们先对比一下两种不锈钢装饰板的加工方式：

蚀刻加工不锈钢装饰板：是用化学方式对不锈钢板材料上进行的腐蚀去除实现图案的成形；

压花工艺不锈钢装饰板：是使用物理方式，用压花机，对物料施加外力，让材料产生变形，以达到图案的成形。

对比以上两种不锈钢装饰板，我们就能知道，使用压花工艺的不锈钢装饰板是会有明显的压痕显示在板的背面，而蚀刻工艺的却不会有，简单来说可以理解为：凹进去的是蚀刻不锈钢，凸出来的就是压花不锈钢。

两种工艺加工需求很不同，压花工艺是每一个图案要配备一个模具，模具的费用比较高，而且加工的时间长、精度也不高所以压花工艺主要针对的板材是201、202、304、316等不锈钢板，而蚀刻工艺主要针对的是304、316、430材质的不锈钢。

通过简单的分析，大家是否对如何区分蚀刻加工不锈钢装饰板与压花工艺不锈钢装饰板有所了解呢，如果大家还有什么不了解的可以联系兴之扬，兴之扬是一家专业的不锈钢蚀刻加工厂家。

金属蚀刻加工能达到线宽是多少？

金属蚀刻加工中能加工孔的大小数值与线宽的大小数值，都和材料厚度有关，一般厚度越薄，就能蚀刻加工更小的孔或者线宽，今天兴之扬就来为大家讲一下兴之扬金属蚀刻加工能达到线宽是多少。

一般来说，兴之扬蚀刻线宽能够达到0.05mm，在蚀刻加工行业中，能蚀刻的孔与线槽都是有公式的：材料厚度在0.1mm以下的开孔/线槽与厚度比例公式是： $\phi = 1.5 * T$  孔径=材料厚度\*1.5倍。

普遍来说。金属蚀刻加工的孔的直径与线条的宽度 金属厚度\*1.1；弧度半径：蚀刻的弧度半径与金属的厚度都有直接的关系，能做到的外围的半径弧度是金属厚度的0.75倍，内部半径要大于或等于金属的厚度，如果弧度不能很好的反映出半径，可以用一些虚线做出圆心就可以量出半径。

若您对零件金属蚀刻加工能达到线宽是多少不确定，欢迎联系兴之扬，有专业的技术人员会根据您的产品厚度，材料，加工要求为您计算，为您评估合适的蚀刻方案。

## 专业精密导热片蚀刻加工厂家-兴之扬

兴之扬是一家专业精密导线片蚀刻加工厂家，为什么要选用蚀刻工艺来加工导热片呢？因为对导热片主要用于手机、电脑、服务器、显卡等，起到散热作用，因此要求较高，而蚀刻加工可以获得更高质量的导热片。

兴之扬采用卷对卷除油，涂布油墨，曝光工艺，能够大批量生产精密导热片，可以根据要求定制精密导热片，蚀刻菲林快则两小时之内做出，能够实现半刻logo，以及提供贴膜蚀刻，做到品牌化生产导热片。

精密导热片蚀刻加工厂家一般选择什么材料进行加工呢？导热片顾名思义主要功能就是为了传导热量，加快散热，因此材料导热性能是非常重要的。金和银导热性能较佳，但材料价格较高，加工工艺难度要求高，因此不具有较大的市场性。铜的导热性能次于金和银，但铜密度高，重量大，造价高，易氧化，塑造性能一般。而氧化后导热和散热功能就会大幅下降，所以现在大多数导热片选择铝合金材料来制作，比如我们经常看到的cpu散热器就是铝合金的材质。

兴之扬可以蚀刻加工铜合金和铝合金的材质，可以根据需求提供半刻、二次蚀刻加工，可以加工400\*600mm的尺寸，厚度1.5mm以下均可加工，精度一般可以做到 $\pm 0.01$ mm。凭借多年的蚀刻经验，获得国内外导热片需求客户的一致好评，如果您有选择精密导热片蚀刻加工厂家的需要，请您联系我们兴之扬，我们有专业的技术人员根据您的图纸要求为您评估合适的蚀刻加工工艺并按要求加工，全体兴之扬人竭诚为您服务。