

# 铝喇叭网蚀刻 铝网蚀刻 兴之扬铝网蚀刻加工

产品名称	铝喇叭网蚀刻 铝网蚀刻 兴之扬铝网蚀刻加工
公司名称	东莞市兴之扬电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区流涌尾
联系电话	13416858111

## 产品详情

专业做汽车喇叭网蚀刻加工厂家有哪些，设备、加工精度、产能怎么样？

现在的汽车喇叭网一般会采用金属质感比较好的金属材料加工，使用多的就是SUS304铝材质，另外还有其它牌号铝，铝合金，低碳钢板等合金材料。

对比完材料，根据兴之扬汽车喇叭网蚀刻加工的经验来说，汽车喇叭网的厚度一般集中在0.3mm-0.8mm之间，可以采用冲孔、蚀刻工艺进行加工，但越来越多的汽车音响喇叭网采用蚀刻工艺来加工，主要是因为蚀刻加工的汽车喇叭网孔壁没有毛刺，表面没有油污，可以半蚀刻加工logo，精度高，表面更美观。

那么专业做汽车喇叭网的厂家有哪些，设备、加工精度、产能怎么样？在这里兴之扬要为自家蚀刻工厂做一下广告。兴之扬是广东一家专注精密金属蚀刻的厂家，拥有多年的蚀刻加工经验，设有办公室，应国家环保政策，设有大型环保污水处理系统，为国内外多家知名企业提供过铝汽车喇叭网蚀刻加工服务，在国内、海外市场均颇有赞誉。

兴之扬生产加工设备，购买的是进口全自动蚀刻生产线，曝光机、万级无尘车间、卷对卷设备、高精度进口检测设备，精度可做到 $\pm 0.01\text{mm}$ 。以专业完善的品质管理系统、二十多年蚀刻工程师，工艺精湛、6条自动蚀刻产线，日均蚀刻面积 $3000\text{m}^2$ 保证产品品质与交货日期，对于客户反馈的蚀刻产品质量问题我司也将在24小时内给出处理意见，并安排专业技术人员与品质人员分析并解决，深得客户信赖。

兴之扬是国内拥有雄厚实力，专业做精美铝汽车喇叭网蚀刻加工的厂家，若您有需要欢迎联系我们，我们专业销售和技术团队会根据您的图纸要求为您评估加工工艺与报价，为您提供安心满意的蚀刻加工服务。

铝网蚀刻工艺之曝光质量控制要点

前面我们为大家介绍过铝网蚀刻工艺中曝光显影在蚀刻加工中的作用，主要是介绍曝光的工序过程，今天兴之扬就继续带大家了解一下铝网蚀刻工艺之曝光质量控制要点，保证产品的质量。

铝材料放入蚀刻机前，需要经过多道工序，曝光就是其中之一，可以称之为铝网蚀刻加工中用光的艺术。铝材料经过除油、清洗、涂布之后，还要经过烘烤，使附着在上面的感光油墨凝固后，然后才能进行曝光。铝网蚀刻工艺中的曝光，其实和摄影中相机胶卷的原理是一样的。

在铝材料上贴上对好位的菲林胶片，放入曝光机，经过几秒曝光后，菲林胶片上的图案就印在不锈钢上了。曝光机属于精密机械，所在的车间必须是没有尘车间，操作技术员要穿戴静电服。兴之扬专注于精密蚀刻加工，工厂配置了万级无尘车间，来控制曝光质量。

曝光是铝网蚀刻工艺里特别重要的一项，曝光的好坏跟产品的质量是有直接影响的，曝光的好与否，直接影响到蚀刻后的产品精度，对于超精密的产品，哪怕一丝偏差精度就要超差。因此曝光设备和技术人员也是质量控制的要点，兴之扬使用的曝光机，是国外进口精密设备，曝光操作员拥有10来年经验的技术员，兴之扬铝网蚀刻曝光过程中在设备和人员上都能保证产品质量。

铝网蚀刻化学蚀刻溶液的分析周期主要受以下几方面因素的影响：

1、溶液体积；2、溶液的初始浓度；3、单位体积的负荷量；4、蚀刻量（以日为单位）。对这几方面的影响因素很容易理解，溶液体积小、溶液初始浓度低、单位体积的负荷量较大的情况下，蚀刻液成分的变化速度就快，其分析周期就较短，反之则长。通常而言，如果蚀刻溶液体积不大，批量生产的情况下应保持每个班次分析一次。