

# 济宁膨胀螺丝 河北恩腾紧固件 国标膨胀螺丝加工厂

产品名称	济宁膨胀螺丝 河北恩腾紧固件 国标膨胀螺丝加工厂
公司名称	河北恩腾紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区刘营镇后瓜井村北
联系电话	15511044877

## 产品详情

### 膨胀螺栓的注意事项

- 1、打孔深度：具体施工中深度还是比膨胀管的长度深5毫米左右。只要大于或等于了膨胀管的长度，那留在地下的内膨胀螺栓的长度等于或小于膨胀管的长度。
- 2、内膨胀螺栓对地面的要求当然是越硬越好，这也要看你需要固定的物件受力情况。安装在混凝土中(C13-15)的受力强度是在砖体中的五倍。
- 3、正确安装在混凝土中的一颗M6/8/10/12的内膨胀螺栓后，它的受最力分别是120/170/320/510公斤。内膨胀螺栓的安装方法并不是很困难的，具体操作如下;首先选择一个与膨胀螺丝胀紧圈(管)相同直径的合金钻头，安装在电钻上再来进行墙壁打孔，外膨胀螺丝规格，孔的深度与螺栓的长度相同，然后把膨胀螺丝套件一起下到孔内，国标膨胀螺丝加工厂，切记;不要把螺冒拧掉，防止孔钻的比较深时螺栓掉进孔内而不好往外取。接着把螺冒拧紧2-3扣后感觉内膨胀螺栓比较紧而不松动后再拧下螺冒。

膨胀螺栓使用钻头，6MM的打10MM孔;8MM的打12MM的孔，按照胀管的外径打墙孔。如果砖墙较软，适当选小一号钻头。胀管部分要全部进入墙体，只要螺纹部分够长，套管部分越深越牢固。

为更加便捷的安装膨胀螺丝，膨胀螺丝安装器应用而生。

膨胀螺丝安装器结构专门针对在特殊环境下安装膨胀螺丝而设计，济宁膨胀螺丝，包括内部接口适配于膨胀螺丝的六角筒，其特征在于，还包括至少一节管体，管体上端固定安装所述六角筒;管体上部设置冲击钻安装位。其可以绑装冲击钻于空中使用，并快速迅捷的拧紧距地面3-6米的安装膨胀螺丝或膨胀吊杆。

膨胀螺丝安装方法是什么?其实，只要掌握正确的操作规程，膨胀螺丝安装方法并不难。为帮助大家掌握

要领，镀锌膨胀螺丝型号，经过我的实战经验，特汇总完整的膨胀螺丝安装方法，以供参考学习。手电钻和钻头锤子、十字起子铅笔选择一个与膨胀螺丝胀紧圈(管)相同直径的合金钻头，安装在电钻上再进行墙壁打孔，孔的深度与螺栓的长度相同，然后把膨胀螺丝套件一起下到孔内，切记;不要把螺帽拧掉，防止孔钻的比较深时螺栓掉进孔内而不好往外取。 济宁膨胀螺丝-河北恩腾紧固件-国标膨胀螺丝加工厂由河北恩腾紧固件制造有限公司提供。河北恩腾紧固件制造有限公司（[hbetgj.tz1288.com](http://hbetgj.tz1288.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。恩腾紧固件——您可信赖的朋友，公司地址：河北省邯郸市永年区刘营镇后瓜井村北，联系人：任经理。