

东莞USB连接线厂家介绍USB连接线生产工艺流程

产品名称	东莞USB连接线厂家介绍USB连接线生产工艺流程
公司名称	湘元宇控股有限公司
价格	.00/个
规格参数	湘元宇:数据线
公司地址	东莞市黄江镇东环路二路12号
联系电话	13632804735

产品详情

USB连接线广泛应用于各类家用电器、计算机设备，高清电视、机顶盒、移动硬盘盒、平板电脑，手机，智能手环，移动电源、投影机、医疗设备、监控安防设备及通讯设备上，所有类型的线都有它的生产工艺流程，今天东莞USB连接线厂家给大家介绍一款USB连接线生产工艺流程：

- 1、USB连接线应用斜口错剪下所需求的双绞线长度，至少0.6米，最多不超越100米。然后再应用双绞线剥线器将双绞线的外皮除去2-3厘米。有一些双绞线电缆上含有一条柔嫩的尼龙绳，可以用打火机烧或小心的剪失落。假如您在剥除双绞线的外皮时，感觉暴露出的局部太短，而晦气于制造RJ-45接头时，可以紧握双绞线外皮，再捏住尼龙线往外皮的下方剥开，就可以获得较长的暴露线;带屏障的线只能再剥了。
- 2、USB连接线剥线完成后的双绞线电缆。
- 3、接下来就要进行拨线的操作。将暴露的双绞线中的橙色对线拨向本人的前方，棕色对线拨向本人的偏向，绿色对线剥向左方，蓝色对线剥向右方。接线的挨次：上：橙左：绿下：棕右：蓝。
- 4、将绿色对线与蓝色对线放在中心地位，而橙色对线与棕色对线坚持不动，接线的挨次，左一：橙左二：蓝左三：绿左四：棕。
- 5、小心的剥开每一对线，白色混线朝前。由于我们是遵照EIA/TIA568B的规范来制造接头，所以线对颜色是有必然挨次的。
- 6、将暴露出的USB连接线双绞线用铰剪或斜口钳剪下只剩约14mm的长度，之所以留下这个长度是为了契合EIA/TIA的规范，您可以参考有关用RJ-45接头和双绞线制造规范的引见。再将双绞线的每一根线依序放入RJ-45接头的引脚内，第一只引脚内应该放白橙色的线，其他以此类推。

东莞USB连接线生产厂家-湘元宇专业生产销售超级快充数据线、耳机线、TYPE-C数据线、安卓数据线等产品；质量已经过上百家大型企业的考验，欢迎来考察，我们竭诚为您服务！<http://www.xycosmos.com/>