

# 坐标镗磨加工电话 坐标镗磨加工 土田精密模具源头供货

产品名称	坐标镗磨加工电话 坐标镗磨加工 土田精密模具源头供货
公司名称	东莞市土田精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙社区第五工业区福寿街4号一 楼102
联系电话	13602329827

## 产品详情

### 磨床的特点

- 1、切削工具是由无数细小、坚硬、锋利的非金属磨粒粘结而成的多刃工具，并且做高速旋转的主运动。
- 2、性强，适应性更广，它能加工其他机床不能加工的材料和零件。
- 3、磨床种类多，范围广，能适应磨削各种加工表面、工件形状及生产批量的要求。
- 4、磨削加工余量小，坐标镗磨加工电话，生产效率高，容易实现自动化和半自动化，可广泛用于流水线和自动线中。
- 5、磨削精度高，表面质量高，坐标镗磨加工哪家好，可进行一般普通精度磨削，也可以进行精密磨削和高精度级磨削加工。

### 桥式数控龙门磨床结构

当工作盘定位停止在0°位置时，坐标镗磨加工费用，磨头的轴线与滑枕的滑动方向一致，且磨削砂轮处于靠近工作台位置。工作台的两侧分别固定设有左侧梁和右侧梁，在左侧梁和右侧梁上皆平行固定安装有一导轨和一丝杆副，横梁可滑动地安装在左、右侧梁的一导轨上；横梁设有第二导轨和第二丝杆副，滑鞍可滑动地安装在横梁的第二导轨上；滑鞍上设有第三导轨和第

三丝杆副，坐标镗磨加工，滑枕可滑动地安装在滑鞍的第三导轨上。一丝杆副、第二丝杆副和第三丝杆副都是通过无间隙联轴器与对应的伺服电机的输出轴直接连接。

## 磨床在运动中发生振荡的原因剖析

普通磨床由3个振荡源组成：一是主轴电机，首要担任工件的旋转；二是磨头电机，经过皮带传动带动磨削砂轮的高速旋转

（含磨头轴承和砂轮动平衡的好坏）；三是油泵电机，担任磨头的前后移动和工件的左右移动（有的设备将油泵电机体系改为独自的液压工作站，可以取消此项震源）。任何旋转和移动设备都不可避免地发生振荡，见图1。X轴代表转速，Y轴代表振荡幅值。变频器应用将改动沟通电机供电的频率和幅值，然后改动其运动磁场的周期，到达滑润操控电动机转速的意图。假如将磨头电机加装匹配的变频器，经过改动频率，减小磨头电机振荡曲线2的幅值，然后降低曲线1、曲线2

叠加后的振荡幅值，减小磨削进程中发生的共振，确保加工工件的精度要求。

坐标镗磨加工电话-坐标镗磨加工-土田精密模具源头供货(查看)由东莞市土田精密模具有限公司提供。坐标镗磨加工电话-坐标镗磨加工-土田精密模具源头供货(查看)是东莞市土田精密模具有限公司（[www.fuze-one.com/](http://www.fuze-one.com/)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：彭先生。