

Gleason Pfauter GP150S二手磨齿机 瑞美顺达

产品名称	Gleason Pfauter GP150S二手磨齿机 瑞美顺达
公司名称	北京瑞美顺达科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区翠微路2号院1幢508室
联系电话	13910760160

产品详情

磨齿机安全操作规程

1. 开机前应检查各部螺钉，调节螺丝是否紧固和松紧适度，砂轮有无伤痕、缺口、松动现象，加好各部份润滑油脂。
2. 依锯条的齿距、齿高、斜角（倾斜角）。调好蹬齿距离和扒齿行程，使蹬齿横杆爪顶在齿喉面高度1/2处，并调好砂轮架的倾角和升降高度。

锯条磨齿机是通过降低分度盘的高度调整的。

锯条磨齿机是利用砂轮作为磨具加工圆柱齿轮或某些齿轮，斜齿轮，锥齿轮等加工刀具齿面的齿轮加工机床。主要用于消除热处理后的变形和提高齿轮精度，磨削后齿的精度可达6~3级。按成形法加工的成形砂轮磨齿机的砂轮由成形砂轮修整器在轴向剖面内修成齿形，砂轮架可作垂直方向进给。被磨齿轮由分度架和尾座支承，通过工作台作纵向往复运动以磨出齿面，每磨一齿后进行分度。在磨斜齿轮的机床上，砂轮可按工件螺旋角转一角度，工件能在往复运动的同时得到附加转动。如机床砂轮架能使砂轮进入内齿轮工件中，便可磨削内齿轮。成形砂轮磨齿机结构简单，山东二手磨齿机，效率高，精度可达5级，适用于成批生产，对齿数少的齿轮尤为合适。

以上就是为大家介绍的全部内容，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多的知识，欢迎拨打以下热线联系我们。

过慢的利与弊：

A、利：

- 1、硬质合金锯片锯切的品质较高，所谓精工出细活就是这个道理。
- 2、精准度较高，锯切时被切断的工件表面平行度将会显著提升。
- 3、锯片更耐用，过慢的速度不会透支硬质合金锯片的使用寿命，更合理、更效益。

B、弊：

- 1、会降低锯切速度，影响生产能力。

以上就是为大家介绍的全部内容，Gleason Pfauter GP150S二手磨齿机销售，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多的知识，欢迎拨打以下热线联系我们。

硬质合金锯片磨齿机机床由以下几部分组成：

- (1)床身。机床的支承部件，机床的刚度和各部件之间的联结精度，主要是由床身保证；
- (2)z向数控滑台。安装在立柱上，平行于齿轮轴线作往复运动；
- (3)砂轮架。安装在z向滑台上，砂轮架能带动整个磨削头和分度机构的动盘一起绕定盘回转分度，以便磨削斜齿轮用。磨削头由电动机驱动，通过皮带使砂轮高速旋转；
- (4)砂轮修整装置。砂轮修整装置利用x滑台和y滑台联动进行渐开线插补，Gleason Pfauter GP150S二手磨齿机转让，将砂轮端面修整成与工件齿廓相同的渐开线形状；
- (5)C向数控回转台。带动齿轮转过分度角，直到全部齿磨完；
- (6)X向数控滑台。带动工件台水平方向移动，在x方向上调整机床，可以控制齿厚和齿形角。当砂轮需要修整时，使修整装置向砂轮靠近；
- (7)I，Gleason Pfauter GP150S二手磨齿机，向机械滑台。带动立柱在I，方向上移动，用于调整机床参数，加工不同直径的内、外齿轮。

以上就是为大家介绍的全部内容，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多的知识，欢迎拨打以下热线联系我们。

Gleason Pfauter GP150S二手磨齿机-瑞美顺达由北京瑞美顺达科技有限公司提供。Gleason Pfauter GP150S二手磨齿机-瑞美顺达是北京瑞美顺达科技有限公司（rmsdbj.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨馆晨。