

PA6-美国杜邦105HSL

产品名称	PA6-美国杜邦105HSL
公司名称	东莞市樟木头常虹塑胶原料经营部
价格	.00/个
规格参数	性能:增韧, 纯树脂 型号:105HSL
公司地址	樟木头镇塑胶市场
联系电话	13415876611

产品详情

PA6 105HSL, 美国杜邦105HSL增韧, 纯树脂

Zytel PA6尼龙(Nylon单6)树脂

PA6 聚酰胺6或尼龙6 典型应用范围:

由于有很好的机械强度和刚度被广泛用于结构部件。由于有很好的耐磨损特性, 还用于制造轴承。
注塑模工艺条件: 干燥处理: 由于PA6很容易吸收水分, 因此加工前的干燥特别要注意。如果材料是用防水材料包装供应的, 则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%, 建议在80C以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露超过8小时, 建议进行105C, 8小时以上的真空烘干。

熔化温度: 230~280C, 对于增强品种为250~280C。

模具温度: 80~90C。模具温度很显著地影响结晶度, 而结晶度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶度很重要, 因此建议模具温度为80~90C。对于薄壁的, 流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增大模具温度可以提高塑件的强度和刚度, 但却降低了韧性。

如果壁厚大于3mm, 建议使用20~40C的低温模具。对于玻璃增强材料模具温度应大于80C。

注射压力: 一般在750~1250bar之间(取决于材料和产品设计)。

注射速度: 高速(对增强型材料要稍微降低)。

Nylon6 Tm??220-230??Nylon66??260-270

Nylon????????????????????

????????????????

???

1.????????????????

2.????????????????

3.????? ?????

???

????????????????????

??? ??????????????????

????????????????????

??????PA??PA????PA??PA??????PA????PA?

【本公司另可为客户订购全球各大品牌的偏门材料】

本司原料订货1000KG以上可含运费;省外客户物流，快递或货运;不便之处敬请谅解!

选用物流或者快递的买家，请先确认当地是否有该物流或快递的营业网点。

原料到厂后，请不要拆外包装，应先仔细检查原料的外包装是否完好及原料型号是否与您所订购原料型号相匹配。

货物送达后，请当面检查，若物流过程中出现大量包装损坏及原料外漏的,请让物流人员出具证明并保存，并立即与我们联系。

我们承诺期限内发货，但对承运人效率无法作出保证，如果物流快递超出3天，货运超出5天，请联络我们协助查询。

买家也可以根据交易状态中填写的单号信息，自行联系承运方，以便时间获知详细信息！