碳钢酸洗液除锈剂

产品名称	碳钢酸洗液除锈剂
公司名称	兰州银河清洗材料有限公司
价格	20.00/kg
规格参数	
公司地址	甘肃省兰州市七里河区二十里铺
联系电话	0931-2683309 13919126371

产品详情

本产品是金属件电镀、磷化前使用的除锈剂。它具有除锈效率高、速度快、耐用时间久，比一般的酸洗除锈效率提高了1～2倍。能快速去除各种程度的氧化皮，且具有良好的环保性能。该产品较一般的酸洗除锈剂对人体的侵害显著降低，除锈漂洗水符合工业废水排放标准，不污染环境。

一、主标要技术指标

1．外观：褐红色液体 2．比重（常温）：1.10～1.20 3．除锈温度：常温
4．除锈时间：5～30分钟，如工件锈蚀严重或氧化皮厚度>1.5mm，可适当延长时间。
5．除锈能力：0.5～5m3/kg

二、产品使用方法：

1． 直接将除锈剂倒入塑料（或其他耐酸材料）槽中， 2． 液面将工件淹没即可。
3．需添加其他药剂及水。
4．生产中根据实际情况添加和确定更换周期。一般情况，5．当除锈能力明显下降时， 6．添加适量的QH-203高效钢铁除锈剂。更换周期的确定一般为添加适量的QH-203高效钢铁除锈剂除锈能力不变。
7．能明显提高时予以更换。

三、注意事项

1． 除锈池必须耐酸，可用聚乙烯塑料板等耐酸材料制成。 2．
除锈前应将工件表面的杂物彻底除尽，以免影响除锈效果。 3．
除锈后的工件应迅速用水清洗。 4． 除锈过程中，应定期清除废渣。 5．
操作时宜穿戴棉织品工作服，皮肤不宜直接接触溶液，当液体溅到眼睛或皮肤应及时用清水冲洗。

6、产品用途

本品广泛用作金、铁，钢，银、铜、铁、镍、铝、锌等多种金属或合金的表面除锈剂。

7、包装及贮运

30公斤塑料桶装，贮存温度：5～25℃　保质期2年

四.工艺流程：脱脂→水洗→酸洗（除锈）→水洗→钝化（防锈）→水洗→晾干