

抚州pe给水管 pe给水管 厂家 林基管业

产品名称	抚州pe给水管 pe给水管 厂家 林基管业
公司名称	江西林基环保新科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省共青城全国青年创业基地
联系电话	19914491131 19914491131

产品详情

PE给水管在修复技术上的优点

优点：

- 1、施工时间短。根据传统的“大开挖”施工，约需35h/km，高密度聚乙烯管道修复仅需23h/km。定制的高密度聚乙烯管可在工厂内进行管道冲洗，无需额外时间。
- 2、土方开挖少。为了采用传统的“大开挖”作业模式，需要开挖的土方量超过6600m³/km。采用高密度聚乙烯(HDPE)管进行修补，pe给水管管件，只需对工作坑进行开挖，施工坑的数量取决于穿插段的数量(只需在穿插段的节点处开挖)，pe给水管厂家，每个工坑的开挖量约为90立方米。
- 3、成本低廉。在传统的"大开挖"施工中，插入HDPE管道修复技术的成本约为55%。
- 4、高密度聚乙烯管具有良好的化学稳定性，不易腐蚀和结垢，不滋生细菌、微生物或藻类。
- 5、提高运输能力。修复后管道的内径虽然减小了24mm，但粗糙度系数(0.01)较低，大大提高了输送能力。
- 6、具有优异的耐磨性。水混砂的耐磨性试验结果表明，PE给水管的耐磨性是钢管的4倍左右。
- 7、_抗冲击性好。PE给水管具有良好的承压能力，使管道原有的内衬修复后的承压能力有了很大的提高。试验结果表明，内衬8mm壁厚HDPE管的钢管可承受7MPa的压力，而无HDPE管的钢管仅能承受5MPa的压力，其承受压力的能力有明显的提高。
- 8、使用寿命长，抚州pe给水管，一般可达50年。

缺点：

PE给水管成品运输及保管的必备知识

搬运及堆放注意问题：

- 1.搬运和安装管道时应避免碰到尖锐物体，以防管道被破坏。
- 2.PE给水管安装过程中，应防止油漆等有机污染物与管材管件的接触。
- 3.安装与金属管连接的金属嵌件专用管件时，不要用力过猛，一面损伤丝扣配件造成连接处渗漏。
- 4.管材和管件加热是，应防止加热过度，使厚度变薄，管材在管件内变形。
- 5.在热熔插管和校止时，严禁旋转。
- 6.操作现场不得有明火，严禁对管材用明火烘弯。
- 7.PE给水管安装中断或完毕的敞口处，pe给水管710，一定要临时封闭好，以免杂物进入。

厂家给您分享PE给水管的施工步骤

一步是材料准备，要把管道或者是管件放在平坦的位置，放于对接机上，然后留下10-20mm的切削余量。

第二步是切削，切削所焊管段、管件端面杂质和氧化层，保证两对接端面平整、光洁、无杂质。

第三步是对中，两焊管段端面要完全对中，错边越小越好，错边不能超过壁厚的10%。否则，将影响对接质量。

第四步是加热，对接温度一般在210-230 之间为宜，加热板加热时间冬夏有别，以两端面熔融长度为1-2mm为佳。

第五步是熔融对接，是焊接的关键，对接过程应始终处于熔融压力下进行，卷边宽度以2-4mm比较好。

第六步是冷却，保持对接压力不变，让接口缓慢冷却，冷却时间长短以手摸卷边生硬，感觉不到热为准。

第七步是对接完成，冷却好后松开卡瓦，移开对接机，重新准备下一接口连接。

抚州pe给水管-pe给水管厂家-林基管业(推荐商家)由江西林基塑胶有限公司提供。抚州pe给水管-pe给水管厂家-林基管业(推荐商家)是江西林基塑胶有限公司(www.longer-fa.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：胡经理。