

# 五金件抛光拉丝处理加工 金谷新材料 五金件抛光拉丝处理

产品名称	五金件抛光拉丝处理加工 金谷新材料 五金件抛光拉丝处理
公司名称	潍坊金谷新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道郝家庄村（注册地址）
联系电话	16605367788 16605367788

## 产品详情

### 铝合金在汽车轻量化中的应用

铝合金在汽车轻量化中占有重要地位。大量使用铝合金的汽车，平均每辆汽车可降低质量300kg（从1400kg降低到1100kg），寿命期内排放量可降低20%。此外，轻量化还将在一定程度上提高车辆操控稳定性和碰撞安全性。目前铝合金已成为汽车制造中用量仅次于钢材和铸铁的材料。虽然铝代钢的成本目前仍然略高，但是铝代钢仍可以通过减轻车重所减少的油耗来帮助消费者节约用车成本。

### 铝合金表面处理

铝很容易氧化，形成一层薄的氧化膜，不过我们可以人为的制造涂层，如对它进行氧化，形成厚的氧化膜来保护铝基体不受腐蚀及提供其他涂层功能。这个客户的意思是怕铝金属在洗碗机里会被腐蚀掉。

形成涂层方法：

阳极氧化，一是光亮或电解着色，好看，装饰性，光亮的耐磨，不耐划；二是一般的阳极氧化，可以满足你要求。

瓷质阳极氧化-好看，硬度高，装饰性好，可以满足你要求；

微弧氧化-硬度高，耐蚀性好，缺点粗糙，不好看；

铝电镀（种类很多），有的可以满足你要求，五金件抛光拉丝处理厂家，具体问加工厂家，推荐仿不锈钢电镀（颜色像不锈钢）；

硬质阳极氧化-硬度高，耐磨，颜色不好看，灰色；

化学氧化和有机涂层（好像不适合你的要求）；

更尖端的如PVD（物理气相沉积），做陶瓷涂层，成本太高。

好人做到底，至于你所担心的划破，或者刮掉，一般不太可能。你想刮掉它，也比较难，呵呵，划破有可能，那要比较一下硬度。阳极氧化膜的表面硬度为300-500hv，硬质氧化膜的硬度为可以达到500HV，比不锈钢还硬，换句话说用不锈钢划它都划不动，至于微弧氧化，俄罗斯已达到1100HV，到1500HV，专门用于摩擦部件的表面处理。你可以对加工方提出硬度要求。一般越硬，耐磨性越好，划破的可能性越低，不过成本也高。我想用户闲着没事，总不会拿尖状金属材料划铝板玩吧，一般即可。对氧化膜，刮掉更不可能，五金件抛光拉丝处理，你以为是有有机涂层类的呀。

氧化膜成长机理??????????

在硫酸电解液中阳极氧化，作为阳极的铝制品，在?阳极化初始的短暂时间内，其表面受到均匀氧化，生成极薄而有非常致密的膜，由于硫酸溶液的作用，膜的最弱点（如晶界，杂质密集点，晶格缺陷或结构变形处）?发生局部溶解，而出现大量孔隙，五金件抛光拉丝处理加工，即原生氧化中心，使基体金属能与进入孔隙的电解液接触，电流也因此得以继续传导，新生成的氧离子则用来氧化新的金属，并以?孔底为中心而展开，最后汇合，在旧膜与金属之间形成一层新膜，使得局部溶解的旧膜如同得到“修补”似的。随着氧化时间的延长，膜的不断溶解或修补，五金件抛光拉丝处理多少钱，氧化反?应得以向纵深发展，从而使制品表面生成又薄而致密的内层和厚而多孔的外层所组成的

氧化膜。

其内层

（阻挡层、

介电层、

活性层）

厚度至氧化结束基本都不变，

位

?置

却不断向深处推移；而外早一定的氧化时间内随时间而增厚。

五金件抛光拉丝处理加工-金谷新材料-五金件抛光拉丝处理由潍坊金谷新材料科技有限公司提供。五金件抛光拉丝处理加工-金谷新材料-五金件抛光拉丝处理是潍坊金谷新材料科技有限公司（[www.lqlxjs.com](http://www.lqlxjs.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。同时本公司（[www.wfxgkj.cn](http://www.wfxgkj.cn)）还是从事山东铝合金件表面处理，铝合金无极氧化，铝合金小件表面着色的厂家，欢迎来电咨询。