

电磁振动给料机 新款电磁振动给料机 盛奥振动机械

产品名称	电磁振动给料机 新款电磁振动给料机 盛奥振动机械
公司名称	新乡市盛奥振动机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市下河线南街69号
联系电话	13569854727

产品详情

给料机是一种广泛应用于矿山、冶金、煤炭、建材、化工、电力、粮食等行业，用于把块状、颗粒状及粉状物料从贮料仓或其它贮料设备中平均连续或定量的给到受料设备中的一种设备。说白了就是一种输送物料的设备，给料设备的种类也有良多种，有叶轮式给料机、振动料斗、电磁振动给料机和电机振动给料机等形式。

具有体积小、噪音低、重量轻、工作频率高、耗电少、无级调节给料量、安装维修利便、可用于自动控制的过程中实现出产自动化流程的特点。在一般的出产过程当中给料机设备不会泛起故障，但是一旦泛起故障得不到及时的解决就会造成很大的经济损失。

给料机给不上料是一种十分常见的问题，电磁振动给料机生产厂家，这是有很多原因造成的，在解决问题时需要我们仔细的检查，逐一的排除故障，才能快速有效的解决问题。长期以来，给料机给不上料一直是使用给料设备的出产厂家很头疼的问题，今天我们就这一问题的原因和解决方案作出总结，但愿给大家一定的帮助。

通常情况下给不上料的原因有以下几点：

- 1、给料机铁芯和衔铁之间的间隙过大或者过小造成的，若泛起这种情况，都会因机器达不到正常的振幅而影响给料机的给料。
- 2、进料过多进料过多，造成物料在机座内的堆积，升运阻螺旋输送机力增大，电磁振动给料机，料斗运行不畅而引起的，碰到这种情况应立刻较少进料量并保持进料平均。
- 3、给料机各个部件之间的不协调性引起的，这些主要是因为部件的松动引起的。这就需要对部件进行调谐性的调整，把机器弹簧板压紧螺栓的压紧程度调整到最佳，使斜槽达到出产划定的振幅范围。

在使用的过程中我们还应该留意不可将料仓的负荷直接压在给料机的斜槽上，这样长期会导致弹簧板和连接叉发生疲惫损伤的情况，导致其中之一断裂。

振动给料机还能够输送稀释浆体、液体、易碎器件、大批量固体物料、大重量物料、大深度的粉末以及轻质蓬松物料等。与普通输送机相比，振动给料机的槽体磨损会减小2—4倍，其在运转时还可以实现反向给料、任意调速以及内部动量的自我平衡等。

振动给料机的给料方式既可以减小物料对槽体的冲击载荷，小型电磁振动给料机，也可以减少灰尘，新款电磁振动给料机，为现场的工人提供良好的工作环境。此外，振动给料机的输送槽体是密封的且耐高温。振动给料机的驱动装置是四轴惯性激振器，它不但可以满足大驱动功率、高结构刚度和强度的要求，而且在水平方向产生一种正向值与反向值不关于平衡位置对称的激振力，因此，给料机的正向振动与反向振动也不关于平衡位置对称，使得物料相对槽体滑动，并最终实现输送物料的目的。

1、在安装GZG振动给料机的给料槽时，应保证其处于浮游位置。如启动时，仅仅听到振动声音，给料槽的振幅微小，下料量很少或根本不下料。这是因为给料槽和进料斗连在一起使用前给料槽质量增大，振动器驱动不了给料槽的缘故。解决的办法是将给料槽向后移，使给料槽与进料斗有15-34mm的间隙。

2、GZG振动给料机的四个减振弹簧组调整不平衡，拉杆与周围的另部件接触产生噪音。解决的办法是调整弹簧上的六角螺帽，使拉杆处于中间位置，噪音立刻消失。

3、振动器的振幅较大，而给料槽的振幅却很小，是因为振动器和给料槽的联接螺栓没有拧紧。虽然振动器产生振动，但只有很少一部分振动力传递到给煤槽上，所以给料槽振幅微小。解决的办法是拧紧联接螺栓。长期运行时要定期检查连接螺栓松紧情况。

4、振动给料机振动器的压紧螺栓松动，电磁铁和衔铁之间的气隙发生变化。因此，在安装前须重点检查这个位置。如发现压紧螺栓松动，可做一个专用搬子，套上1.5米长的管子，用三人之力将其拧紧。检查电磁铁和衔铁之间的气隙，可打开气隙盖板和两测后端盖，用1.8mm厚的光滑钢板或塞尺，塞入气隙。如插不进去说明气隙太小，这时可松动振动器后部调整螺栓，将气隙调好，拧紧锁紧螺帽。反之，如发现气隙过大，则应适当减少。四个调整螺栓的调整长度要协调好，保证电磁铁芯和衔铁两工作面互相对正和平行。

电磁振动给料机-新款电磁振动给料机-盛奥振动机械(推荐商家)由新乡市盛奥振动机械有限公司提供。电磁振动给料机-新款电磁振动给料机-盛奥振动机械(推荐商家)是新乡市盛奥振动机械有限公司(www.xxsazdjx.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：辛经理。同时本公司(www.fbzddj.com)还是从事防爆振动电机，矿用防爆振动电机，小型振动电机的厂家，欢迎来电咨询。