

# 贵州省各类厂房受损裂缝安全检测

产品名称	贵州省各类厂房受损裂缝安全检测
公司名称	深圳市住建工程检测有限公司检测部
价格	.00/平方米
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道大田洋华美路1号1-7号、1号A栋102
联系电话	0755-23011626 15999691719

## 产品详情

### 贵州省各类厂房受损裂缝安全检测

厂房受损裂缝安全检测鉴定过程如下：

#### (1) 调查厂房结构体系

#### (2) 厂房相对不均匀沉降检测

使用徕卡na2水准仪对厂房基础进行检测，检测厂房是否有不均匀沉降，基础承载力是否有不足现象。因现场无原始水准控制点，可根据现场条件利用每层窗台面、楼面或女儿墙做为基准面参照点，在建筑物的四角、大转角处及沿外墙每5~10m或每根柱处应设置观测点，进行厂房相对不均匀沉降测量。本次沉降观测点沿建筑物四周每5米设一个观测点，共计138个沉降点，布点位置详见附图7。

#### (3) 厂房整体倾斜检测

对厂房四周墙体或柱体进行倾斜测量，检测厂房整体是否存在倾斜。

#### (4) 建筑结构轴网尺寸复核

使用徕卡测距仪及钢卷尺根据设计图纸对建筑的轴网尺寸进行复核。通过复核，进而了解建筑结构布置、主要建筑结构尺寸、主要建筑及连接节点构造，明确主体结构的类别和传力体系，便于计算荷载和建立结构计算分析模型为主要目标。

#### (5) 厂房整体表观缺陷检测

对厂房整体外观质量进行检查，看是否存在缺陷。

厂房受损裂缝安全检测鉴定的常用方法有哪些：

目前常用石膏饼测量混凝土结构构件和砌体结构构件的裂缝发展情况，该方法操作简单，能够有效、定性地测出裂缝的发展情况，若裂缝有持续发展，则所贴石膏会有断裂裂缝，故须补贴新石膏饼以作进一步观察。

1、测量裂缝宽度常用工具是裂缝比对卡和读数显微镜。裂缝比对卡上面有粗细不等并标注有宽度的平行线条，将其覆盖于裂缝上，可比较出裂缝的宽度；读数显微镜是配有刻度和游标的光学透镜，从镜中看到的是放大的裂缝，通过调节游标读出裂缝宽度。若裂缝仍在发展，裂缝宽度值上应标明检测时间，便于分析裂缝变化。

2、裂缝深度沿其长度方向一般也是不均匀的，通常情况下，裂缝宽度大处的裂缝深度深，故裂缝深度的检测一般只针对裂缝宽度大处。钻芯法和超声波法是目前应用比较广泛的检测裂缝深度的方法，这两种方法技术比较成熟，测量结果比较准确。

3、钻芯法属局部破损检测，不便于大面积使用，且不适用于深度较大的裂缝检测。

4、超声波法属于无损检测，有着广泛的应用。对于一般宽厚比或长细比较大的梁板类结构构件，其两个表面分别位于不同层、房间或室内外，且裂缝深度一般都小于500mm，多采用单面平测法。

厂房鉴定分类：

一、按照结构形式分类1：单层无吊车排架柱厂房2：单层有吊车排架柱厂房3：多层框架厂房4：多层砌体结构厂房4：门式刚架轻型钢结构厂房二、

按照鉴定原因分类1：耐久性差导致结构损伤(构件破损露筋、钢构件锈蚀、出现受力裂缝)

2：改造、更换设备3：用途、使用环境改变4：遭受灾害或事故(火灾、地震、坍塌)

5：结构疲劳(承载力下降、构件变形、出现有害裂缝)6：设备运转时结构出现明显振动

鉴定原因： 厂房结构破损严重、混凝土构件钢筋外露、构件产生多处有害裂缝，混凝土钢构件

变形、钢构件锈蚀严重 鉴定方法： 主要检测内容包括厂房的排架柱、吊车梁、天车、

转炉、屋面板、平台等构件的检测，荷载作用分析，损伤调查，使用环境调查，结构计算分析，结构鉴定分析，可靠性评级，根据鉴定分析结果给出加固处理意见，并对处理方案从经济、安全方面进行比较

。 现行适用规范： 《工业建筑可靠性鉴定标准》GB50144-2008