

长期现货锌合金压铸件铸铝件汽车压铸件

产品名称	长期现货锌合金压铸件铸铝件汽车压铸件
公司名称	曲阜市鲁澳铝业有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省曲阜市时庄街道马家村
联系电话	15054779999

产品详情

luaolvye010

[汽车压铸件](http://www.luaolvye.com) <http://www.luaolvye.com>

曲阜鲁澳铝业有限公司 始建于1987年，位于孔子故里——山东省曲阜市。公司是一家以经营机械配件生产加工为主的生产加工型企业，与十几家机械制造厂家配套生产，在公司客户的大力支持和信任下，经过多年的努力和拼搏，现已发展为：模具制造、低压浇铸、压铸、机械加工为一体的综合性企业。

供应聊城铸铝件铝件铸造锌压铸件厂家,滨州车铝件压铸铝件锌合金压铸件厂家特卖,厂家直销供应德州汽车压铸件合金压铸件汽车铸铝件,批发莱芜铝合金压铸件铝件压铸铝件生产厂家,供应济南铸铝件合金压铸件车铝件,滨州铸造铝件压铸件汽车铸铝件产品说明,泰安锌合金压铸件压铸铝件合金压铸件价格优惠,滨州汽车铸铝件铝件压铸铸造铝件规格齐全,批发泰安铝件汽车铸铝件锌合金压铸件厂家,淄博锌压铸件铝合金压铸件铸造铝件供应商

本公司拥有多年生产经验和雄厚的技术力量。受到广大企业、用户的一致好评，畅销全国各省市，并与多家企业合作出口，坚持“质量铸就品牌”的企业宗旨，致力于提升企业核心竞争力，秉承“诚信、共赢”的经营理念，追求可持续发展，打造强势品牌。

铸铝件的裂痕处理

铸铝件的缺陷主要特征是裂纹

1. 铸造裂纹：是一种在较高温度下形成的裂纹。在铸件体积收缩较大热膨胀系数较大情况下容易出现。

2. 热处理裂纹：由于热处理过烧或过热引起，常呈穿晶裂纹。

裂纹的产生原因：

1. 铸件结构设计不合理，有尖角，壁的厚薄变化过于悬殊。如在这种情况下产生裂痕的应改进铸件结构设计，避免尖角，壁厚力求均匀，圆滑过渡。
2. 砂型(芯)退让性不良也会产生裂纹。应采取增大砂型(芯)退让性的措施。
3. 铸型局部过热会导致裂纹，应保证铸件各部分同时凝固或顺序凝固，改进浇注系统设计。
4. 浇注温度过高也会产生裂纹，应适当降低浇注温度。
5. 自铸型中取出铸件过早会铸件变形时采用热校正法 应控制铸型冷却成型时间
6. 热处理过热，冷却速度过激后产生裂纹，铸件变形时采用热校正法。正确控制热处理温度，降低淬火冷却速度。