

# 食品级PA66

产品名称	食品级PA66
公司名称	东莞市捷帆塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇大京九塑胶原料市场
联系电话	0769-13539026629 13539026629

## 产品详情

本公司所售塑胶原料均为原厂原包正规渠道进口料,杜绝一切副牌、假料、抽粒料以次充好!以质量求生存,以服务求信誉,以信誉迎客户,以客户求发展!如需了解产品的详细信息及当日报价,可提供有关原料的报告证明、品质保证及性能测试报告,如:MSDS、SGS (RoHS)、FDA、ASTM&ISO物性、无毒证明,COA,UL黄卡等,提供最优质的售后服务及技术支持,敬请来电、来函及在线咨询;(13539026629)(QQ:3070476900)7X24小时竭诚为您服务!

以下是美国杜邦食品级PA66,纯树脂.加纤.满足客户需求;

美国杜邦食品级PA66 FG101 NC010 美国杜邦食品级PA66 FG101L  
NC010 美国杜邦食品级PA66 FG133F1 NC010 美国杜邦食品级PA66 FG408L  
NC010 美国杜邦食品级PA66 FG42A NC010

美国杜邦食品级PA66 FG42L NC010 美国杜邦食品级PA66 FG50 NC010  
美国杜邦食品级PA66 FG53 NC010 美国杜邦食品级PA66 FG70G30HSLR  
美国杜邦食品级PA66 FG70G50HSLA

美国杜邦食品级PA66 FGFE5171 NC010C

食品级PA66:

食品级PA66本身是一个吸水量比较大的产品,在尼龙含有水份对其物理机械性能有显著影响,树脂在成型前吸收过多的水份,在熔点以上温度时水会与尼龙起化学反应(水解),从而导致树脂分子量及韧性下降,同时在制品内造成气纹和内部气泡等缺陷,所以在成型之前必须进行干燥处理。保持干燥状态下.采用所建议的加工温度是很容易进行成型加工的。但在成型加工中也应避免树脂在高温的料筒内停留时间过长,似防树脂变色降解,损害制品的性能。

食品级PA66:

食品级PA66是结晶型高聚物,具有明显捻点,熔点为262 。加工过程中温度一旦达到熔点,树脂熔融,这时树脂具有流动性。另外,制品结晶度的大小取决于熔融料的冷却速度和树脂的分子量等。温度达到或超过熔点后,熔体的流动性增加十分迅速,对此在成型过程中需注意严格控制成型工艺,以防止出现溢边等问题.同时由于熔体的冷凝速度较大,所以还需要防止物料阻塞喷孔、流道、浇口等引起缺料现象的产生;

食品级PA66在成型机筒温度方面的选择,主要依据是尼龙的熔点为参考,与注塑机的泛型、制件的大小外貌有关。一般在220-320 之间 虽然尼龙流动性能好易于加工,但是加工温度却较窄,故机筒的温度在必须控制在指定的范围内,以防止熔料降解的情况发生而影响制品的精确度。而机筒温度的高低直接影响到制品的塑化和熔胶的快慢影响较大速度,一般来说,机筒的中部温度要高于熔点20--40 、同时又要低于分解温度20-30 ,前段温度要比中段的温度低约5-10 左右,在(加料段)的温度要比中部温度低20-50 ;一定要保证加料口的有效冷却;假如中部温度过低,螺杆转速又过快的情况下,会有卡料的现象发生,而后部分温度偏高就会影响加工运料速度。

本公司所有销售的食品级PA66,均可以免费提供样品给客户试样打板,如有质量问题,我们负责到底,如有加工技术问题,我们有专业的技术团队到厂免费提供技术支持,值到您的满意!!!!