

cw6163 cw6263卧式车床

产品名称	cw6163 cw6263卧式车床
公司名称	滕州市南沙河镇泉信机床厂
价格	.00/部
规格参数	类型:普通车床 控制形式:人工 型号:CW6163
公司地址	滕州市南沙河镇后辛章村西300米路北
联系电话	86 0632 5953321-13105119100 18663249678

产品详情

类型	普通车床	控制形式	人工
型号	CW6163	主电机功率	11 (kw)
加工精度	普通精度	最大加工直径	1000 (mm)
主轴通孔直径	105 (mm)	安装形式	落地式
布局形式	卧式	适用行业	轻工
动力类型	机械传动	适用范围	通用
产品类型	全新	是否库存	是

本车床主要用于车削端面、外圆、内孔、圆锥面及其它旋转体零件，可加工各种常用的公制、英制、模数和径节螺纹，并可承担钻孔、套料、镗孔等工艺。结构特点：1.床身采用大宽度侧壁双筋板、内筋板采用箱形和斜筋组合结构，整体刚度比单壁门形筋结构提高三分之一。2.操纵集中，溜板设有快移机构，用单手柄形象化操纵；主轴正反转转换及刹车采用液压控制。3.车床结构刚度与传动刚度均较高，精度稳定，并能进行强力切削。4.床身导轨下滑面采用tsf耐磨镶层结构，运动轻便灵活，寿命长；润滑系统为箱外循环，提高了加工精度。5.主轴孔为104mm（c型为130mm）；尾座装有刻度盘和刻线,使用直观；机床外形整齐美观，易于擦拭和维护。

技术参数

项目	单位
床身上最大回转直径	mm
最大工件长度（二顶尖间距离）	mm
刀架上回转直径	mm
马鞍内回转直径	mm
马鞍内有效宽度	mm
主轴通孔直径	mm

主轴头形式	-
主轴前端锥孔直径	mm
主轴前端顶尖锥度	-
主轴转速级数	-
主轴转速范围	r/min
横向进给量与纵向进给量的比率	-
纵进给量级数和范围	mm/r
用交换齿轮微量进给范围	mm/r
上刀架最大行程	mm
下刀架最大横向行程	mm
床尾主轴孔锥度(尾座套筒锥孔锥度)	-
床尾套筒行程	mm
床鞍快移速度	mm/min
机床丝杠螺距	mm
加工公制螺纹范围及种数	mm
加工英制螺纹范围及种数	牙/寸 (tpi)
加工模数螺纹范围及种数	mm
加工径节螺纹范围及种数	dp
床身导轨宽度(导轨跨度)	mm
床身导轨硬度	rc
主电机功率	kw
快速电机功率	kw
冷却泵电机功率	kw
机床净重	kg
机床毛重	kg
机床轮廓尺寸(长×宽×高)	mm
机床包装尺寸(长×宽×高)	mm
最大承重	kg