



7????????8????????????????5???

8????????????????

本机器适用于调直 4- 14mm钢筋之用。调直不同规格的钢筋时，可以通过调整转体中的几个螺栓来实现。已调直的钢筋在调直机的旋转中会自动吐出，调直不同规格的钢筋其调至速度随钢筋直径的变化而自然变化。本机采用曲线旋转的方式将钢筋调直，因此不会破坏或影响钢筋的强度，是理想的钢筋调直机器。

主要用途：

主要运用于建筑工程行业、对钢筋（圆钢、螺纹钢）进行自动调直、自动切断（液压切断）。

性能特点：

采用微电脑控制，自动调直，自动定尺，自动切断！

多批次同时输入长度及数量，电脑储存记忆

液压切断，更准确，更静音

占地小，移动安装方便

运行平稳，故障率低，维修容易，

切断方式：液压切断

校直钢筋直径：4-14mm

同时输入批次：1-20批

切断钢筋长度：0.3m-99m

单批次切断数量：1-9999条

出铁速度：45-65m/分

正常长度误：±10mm

电源：

交流三相380V；

电机：

铜线 15KW+5.5KW

## 使用时注意事项

- 1、机器在使用前，应先接通电源，开车试运行无异常现象后方可使用。
- 2、使用前应了解转体方向与钢筋出入方向的关系，钢筋应按转体旋转逆时针的方向插入（与正旋螺栓的方向相同）。
- 3、使用时应把钢筋的一端插入调直机至出口端，然后调整转体中的两个螺栓。使已调直的钢筋在调直机的旋转中自动吐出。