

# 衢州市农村生活废水处理设备

|      |                                    |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 衢州市农村生活废水处理设备                      |
| 公司名称 | 潍坊浩宇环保设备有限公司                       |
| 价格   | 30000.00/套                         |
| 规格参数 | 品牌:浩宇中兴<br>型号:HYYTH<br>产地:山东潍坊     |
| 公司地址 | 中国(山东)自由贸易试验区青岛片区辛安街道团结路789号(注册地址) |
| 联系电话 | 18653604536 18653604536            |

## 产品详情

### 衢州市农村生活废水处理设备

在A级和O级生化池中均安装有填料，整个生化处理过程依赖于附着在填料上的多种微生物来完成的。在A级池内溶解氧控制在0.5mg/l左右；在O级生化池内溶解氧控制在3mg/l以上，气水比15:1；O级生化池一部分出水回流进入A池，回流比为2:1；一部分流入竖流式沉淀池，进行固液分离；沉淀池固液分离后的出水进入消毒出水池，经消毒后即可直接排放。沉淀池沉淀下来的污泥由我公司引进日本技术生产的目前国内先进的脉冲气提装置，一部分提升至A池，进行内循环；一部分提升至污泥浓缩池；污泥浓缩池内

### 主要工艺流程

生活污水由污水管网收集，经格栅进入调节池，格栅截留污水中的悬浮物和漂浮物，调节池中污水由提升泵提升至一体化污水处理装置，污水处理装置集缺氧池、好氧生物接触氧化、沉淀池、杀菌消毒为一体的集成污水处理装置。(具体流程根据实际情况而定，构筑物组成会有所不同，这里只讲述典型工艺流程)。

#### (1)格栅处理

本工艺设置粗、细格栅各一道，以去除污水中的软性纤维物及大颗粒杂质，以防堵塞水泵、阀门、管道，确保处理设备的正常运行。在调节池进口设置1台固定格栅，格栅间隙为5mm，主要拦截大颗粒固体物及塑料袋之类物，防止进入调节池，以减轻有机物负荷和防止堵塞污水泵，其固定格栅机架材质为SS304不锈钢。粗细格栅采用手动式，人工除渣，一般一星期一次。污水经粗、细格栅处理后接入调节池。

#### (2)调节池

经格栅后污水进入调节曝气池，由于时间不同，各时水量、水质不均匀，为保证后续设备的连续运行，

因此设计一综合调节池来贮存污水和均匀水质。衢州市农村生活废水处理设备本调节池由于容量大，污水在内流速缓慢，原悬浮在水中的微细颗粒容易沉淀在池底，使调节池淤塞，污泥发酵，散发臭气，影响周围环境，为防止此类现象的发生，池中设置曝气措施，主要起到以下主要功能：A、避免污水中悬浮物的沉降；B、对废水充氧，防止H<sub>2</sub>S等有毒气体的产生和积累。调节池设立紧急外排口一处，污水提升泵2台(一用一备，自动切换)，污水泵液位控制器2套，检修爬梯等基本配套设施。调节池的污水泵将污水提升入污水生化处理系统，该系统有缺氧(厌氧)池，接触氧化池，沉淀池，消毒池，污泥池等组成。

### (3)缺氧池(厌氧池)

该池主要目的有二个：

A、进水循环回流泥水混合进行缺氧脱氮反应。污水在厌氧微生物的作用下，将污水中的有机氮分解为氨氮，同时采用有机碳源为电子供体，使亚硝酸氮、硝酸氮转化为氮气，并利用部分有机物和氨氮合成新的细胞物质。

B、将污水中悬浮颗粒杂质分解为溶解性有机质，将大分子有机物分解为小分子有机物，本工艺中水解池采用先进的升流式上向流、底部有层较厚的污泥床区，污水从水解池底部进入，通过底部污泥床时，其中的微生物将大量的颗粒物质和胶体物质及有机物迅速截留并吸附，这是一个物理过程的快速反应，一般只须几秒钟到几十秒钟即可完成。截留下来的物质吸附在水解污泥的表面，慢慢地被分解代谢，其在系统内的停留时间要远远长于污水水力停留时间，因此厌氧池具有超强的有机物去除能力。

为了增强厌氧池的作用，在水解池内装设了立体弹性式填料，填料上有丰富的水解细菌，其具有硬性、软性、半软性的优点。该填料与硬性蜂窝填料相比，孔径可变性大，不堵塞；与软性填料相比，材质寿命长，不粘团结团；与半软填料相比，比表面积大、挂膜迅速。

最具竞争优势和投资价值的为兴发集团，该公司甘氨酸法产能排名前列，且受益于黄磷自有产业链；和邦生物的双甘膦法产能排名前列，虽外购黄磷，但其前期已公告黄磷原料锁价，以及在2017年、2018年追加8.5亿元的环保投入，可谓对应当前环境的“神操作”！与甘氨酸法相比，和邦生物采用的双甘膦法生产的每吨草甘膦，还具有少消耗黄磷50公斤的工艺优势。

衢州市农村生活废水处理设备上述两家企业龙头效应明显，且基于自身优势，各自都已经成为行业独角兽。和邦生物双甘膦占据全球市场份额60%，且2019年度还在实施产能利用率升级工程，完工后将达到折草甘膦约15万吨的产能，且还进一步的降低成本，稳居行业领先地位。而兴发集团自有磷矿、黄磷，且18万吨甘氨酸法草甘膦也牢牢地占据着成本、规模优势。