

304不锈钢网片 不锈钢网片 兴之扬不锈钢蚀刻

产品名称	304不锈钢网片 不锈钢网片 兴之扬不锈钢蚀刻
公司名称	东莞市兴之扬电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区流涌尾
联系电话	13416858111

产品详情

304不锈钢板，304不锈钢机械性能：

耐空气、蒸汽、水等弱腐蚀介质和酸、碱、盐等化学浸蚀性介质腐蚀的钢。304不锈钢又称不锈耐酸钢。实际应用中，常将耐弱腐蚀介质腐蚀的钢称为不锈钢，而将耐化学介质腐蚀的钢称为耐酸钢。由于两者在化学成分上的差异，前者不一定耐化学介质腐蚀，而后者则一般均具有不锈性。不锈钢的耐蚀性取决于钢中所含的合金元素。铬是使不锈钢获得耐蚀性的基本元素，当钢中含铬量达到12%左右时，铬与腐蚀介质中的氧作用，在钢表面形成一层很薄的氧化膜（自钝化膜），可阻止钢的基体进一步腐蚀。除铬外，常用的合金元素还有镍、钼、钛、铌、铜、氮等，以满足各种用途对不锈钢组织和性能的要求。不锈钢通常按基体组织分为：铁素体不锈钢。含铬12%~30%。其耐蚀性、韧性和可焊性随含铬量的增加而提高，耐氯化物应力腐蚀性能优于其他种类不锈钢。奥氏体不锈钢。含铬大于18%，还含有8%左右的镍及少量钼、钛、氮等元素。综合性能好，可耐多种介质腐蚀。奥氏体-铁素体双相不锈钢。兼有奥氏体和铁素体不锈钢的优点，并具有超塑性。马氏体不锈钢。强度高，但塑性和可焊性较差。

不锈钢蚀刻深度不够的原因有哪些？

蚀刻温度太低；蚀刻时间太短；蚀刻溶液老化，浓度低；

兴之扬咖啡机不锈钢网片小编来告诉大家解决以上问题的方法：加温蚀刻液；适当延长蚀刻时间；增加新的蚀刻液；

防蚀层脱落了是怎么回事呢？蚀刻液温度太高了；防蚀层制作不良；油墨存放时间过长，失效；二次曝光时间太短；显影后烘烤温度太低或时间太短；预处理不良；

兴之扬咖啡机不锈钢网片小编来告诉大家解决以上问题的方法：

降低蚀刻液温度；加强蚀刻制作管理；更换新油墨；延长二次曝光时间；提高烘烤温度或延长时间；加强质量管理；

兴之扬金属蚀刻加工，专业不锈钢，铝合金，铜合金以及铁等金属蚀刻，特别擅长电子通讯元件，光学/微孔精密零件，汽车零配件，各类喇叭/听筒网，蚀刻不锈钢网片,金属蚀刻网片,SMT蚀刻不锈钢网盘，微孔网、各类logo铭牌，模型蚀刻片各种工艺品等产品的蚀刻加工，欢迎联系!

兴之扬腐蚀不锈钢网片小编为您解答钢蚀刻工艺中的滚涂原理：

使胶辊与钢轮平行靠紧，并匀速向内旋转，油膜从胶管喷至钢轮上，均匀调节胶辊与钢辊之间的紧密度，就可以控制黏附在胶辊上的油墨厚度与均匀度；钢片由输送带往前匀速推进，与胶辊适当接触，胶辊上的油墨就均匀的转印到钢片表面上。在金属蚀刻的防蚀层制作中涂装技术应用较多，常用的涂装方法有丝印法、浸涂法、喷涂法、电泳涂装等。涂覆的防蚀层表面应均匀完整、无砂眼、白点等，如发现防蚀层有上述质量缺陷，且这些缺陷又在图文线条附近，特别是精细图文线条，应退除防蚀层重新涂覆。工件上喷涂的感光油膜干燥后，在进行曝光之前要进行质量检查。检查项目包括油膜表面无划伤、气孔，油膜的滚涂均匀性等，如达不到这个要求应将整个板面的油墨退掉重新滚涂。