

长内孔数控键槽机床直销 铭程精机精工打造

产品名称	长内孔数控键槽机床直销 铭程精机精工打造
公司名称	湖北铭程精密机械有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省咸宁市巨宁大道36号
联系电话	15997978721

产品详情

零件的作用?

轴类零件外键槽与键配合构成键连接。键是用来连接轴与轴上传动件（例如齿轮，带轮等等）周向或是轴向固定，以便传动件与轴一起转动传递转矩和旋转运动。轴外键槽的加工精度高，则键在键槽中固定良好，连接可靠。当被连接的毂类零件在工作过程中必须在轴上做轴向移动时（如变速箱中的滑移齿轮），长内孔数控键槽机床直销，需要采用导向平键或是滑键，则需铣削出较长的键槽，长内孔数控键槽机床订制，以实现毂类零件的轴向移动。?

湖北铭程精密机械有限责任公司是一家国家高新技术企业，专业从事数控键槽加工机床、智能控制系统的研发、生产和销售。公司六年前开发的精密数控键槽机床以全新的加工理念成功地解决了困扰国内企业加工精密及疑难内孔槽的难题。

拉刀根据工件加工面及截面外形不同，加工，拉刀有多种形式。常用的圆孔拉刀，其组成部分包括：

- （1）前柄 用以拉床夹头夹持拉刀，长内孔数控键槽机床厂家，带动拉刀进行拉削。
- （2）颈部 是前柄与过渡锥的连接部分，广东长内孔数控键槽机床，可在此处打标记。
- （3）过渡锥 起对准中心的作用，使拉刀顺利进进工件预制孔中。
- （4）前导部 起导向和定心作用，键槽加工，防止拉孔歪斜，并可检查拉削前的孔径尺寸是否过小，以免拉刀第壹个切削齿载荷太重而损坏。

湖北铭程精密机械有限责任公司是一家国家高新技术企业，专业从事数控键槽加工机床、智能控制系统的研发、生产和销售。公司六年前开发的精密数控键槽机床以全新的加工理念成功地解决了困扰国内企业加工精密及疑难内孔槽的难题。

常用的圆孔拉刀，组成部分有

(1) 切削部 承担全部余量的切除工作，由粗切齿、过渡齿和精切齿组成。

(2) 校准部 用以校正孔径，对外拉床加工，修光孔壁，加工，并作为精切齿的后备齿

(3) 后导部

用以保持拉刀最后正确位置，防止拉刀在即将离开工件时，工件下垂而损坏已加工表面或刀齿。

(4) 后柄

用作直径大于60mm既长又重拉刀的后支承，防止拉刀下垂。直径较小的拉刀可不设后柄。

长内孔数控键槽机床直销-铭程精机精工打造由湖北铭程精密机械有限责任公司提供。长内孔数控键槽机床直销-铭程精机精工打造是湖北铭程精密机械有限责任公司 (www.hbmcsk.com) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：寿雅纯。