

# Liebherr LC 282二手磨齿机中国代理 瑞美顺达

产品名称	Liebherr LC 282二手磨齿机中国代理 瑞美顺达
公司名称	北京瑞美顺达科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区翠微路2号院1幢508室
联系电话	13910760160

## 产品详情

### 磨齿机安全操作规程

1. 开机前应检查各部螺钉，调节螺丝是否紧固和松紧适度，天津二手磨齿机中国代理，砂轮有无伤痕、缺口、松动现象，加好各部份润滑油脂。
2. 依据条的齿距、齿高、斜角（倾斜角）。调好蹬齿距离和扒齿行程，使蹬齿横杆爪顶在齿喉面高度 $1/2$ 处，并调好砂轮架的倾角和升降高度。

锯条磨齿机是通过降低分度盘的高度调整的。

锯条磨齿机是利用砂轮作为磨具加工圆柱齿轮或某些齿轮，斜齿轮，锥齿轮等加工刀具齿面的齿轮加工机床。主要用于消除热处理后的变形和提高齿轮精度，磨削后齿的精度可达6~3级。按成形法加工的成形砂轮磨齿机的砂轮由成形砂轮修整器在轴向剖面内修成齿形，砂轮架可作垂直方向进给。被磨齿轮由分度架和尾座支承，通过工作台作纵向往复运动以磨出齿面，每磨一齿后进行分度。在磨斜齿轮的机床上，砂轮可按工件螺旋角转一角度，工件能在往复运动的同时得到附加转动。如机床砂轮架能使砂轮进入内齿轮工件中，便可磨削内齿轮。成形砂轮磨齿机结构简单，效率高，精度可达5级，适用于成批生产，对齿数少的齿轮尤为合适。

以上就是为大家介绍的全部内容，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多的知识，欢迎拨打以下热线联系我们。

## 锯片磨齿机操作人员安全操作规程

一、操作人员必须熟悉使用机床的特点及安全操作规程，定期对锯片磨齿机操作人员进行安全技术教育和检查安全操作技能。

二、操作人员应穿好紧身合适的防护衣服，KAPP VUS 55 P二手磨齿机中国代理，把袖口扣紧或者把衣袖卷起，把上衣扎在裤子里，腰带端头不应悬摆。不要穿过于肥大、领口敞开的衬衫或外套。留有长发时要戴防护帽或头巾，头巾及领带的端头要仔细塞好。

三、操作者应佩戴防打击的护目镜有三种：硬质玻璃目镜、胶质粘合玻璃片护目镜、钢丝网护目镜。其特点是不易打碎，裂时呈龟裂状，不飞溅，故不易伤眼。应选用没有气泡、杂质、表面平滑的平光镜，以免佩戴时感到视物不清、头晕，Liebherr LC 282二手磨齿机中国代理，影响视力。还要注意镜片与镜架衔接是否牢固，KAPP VAS 55 P二手磨齿机中国代理，镜架是否圆滑无锐角，以免造成擦伤或有压迫感，颜色不能用单色的，要用混合色的，如黄绿色、蓝绿色、灰色的比较好。

以上就是为大家介绍的全部内容，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多的知识，欢迎拨打以下热线联系我们。

### 磨齿机的操作规范

- 1、将进刀退至和锯片保持一定的距离后，按归零键夹住锯片。
- 2、研磨完成后夹紧机构会自动打开，可自行确定更换锯片或是第二次研磨，磨齿机，如进行第二次研磨只须按归零键并再次调节进刀量，然后按全自动键即可。
- 3、手动按键进行手动操作，使砂轮轻磨锯片，并调节进刀手轮确定进刀量。根据锯片的齿数点击齿数设置设置齿数，按键归零，按自动键开始研磨。

以上就是为大家介绍的全部内容，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多的知识，欢迎拨打以下热线联系我们。

Liebherr LC 282二手磨齿机中国代理-瑞美顺达(推荐商家)由北京瑞美顺达科技有限公司提供。Liebherr LC 282二手磨齿机中国代理-瑞美顺达(推荐商家)是北京瑞美顺达科技有限公司（rmsdbj.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨缩晨。