

BASF德国巴斯夫 A3EG6 尼龙66

产品名称	BASF德国巴斯夫 A3EG6 尼龙66
公司名称	悠塑塑化科技（上海）有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	德国巴斯夫:比重1.36g/cm A3EG6:熔流率40.0cm 德国:收缩率0.30%
公司地址	上海市青浦区公园路99舜浦大厦7层R区772室
联系电话	021-51688068 15150496605

产品详情

Ultramid A3EG6

聚酰胺66 (PA66)

30%玻璃纤维增强材料 >GF30<

[BASF Corporation](#)

Ultramid A3EG6 是一种 聚酰胺66（尼龙66）以 30%玻璃纤维增强材料填充的产品。它可以通过注射成型进行处理，且可以在北美洲、欧洲或亚太地区中获得。Ultramid A3EG6 应用包括电气/电子应用、电线电缆、房屋、工程/工业配件和汽车行业。特性包括：

- <ul style="box-sizing: border-box;" class="inMemo"

符合 REACH 标准

通过 ROHS 认证

高刚度

良好的尺寸稳定性

性能

PA66塑胶原料为半透明或不透明乳白色结晶形[聚合物](#)，具有可塑性。密度1.15g/cm³。熔点252。脆化温度-30。热分解温度大于350。连续耐热80-120，平衡吸水率2.5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀，但易溶于苯酚、甲酸等极性溶剂。具有优良的[耐磨性](#)、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差

PA66是PA系列中机械强度最高、应用最广的品种,因其结晶度高,故其刚性、耐热性都较高。

特性

PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-[晶体材料](#)

。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。

为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是最常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。

PA66塑胶图片

PA66

的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。

应用

高温电气插座零件、电气零件、齿轮、[轴承](#)、滚子、弹簧支架、滑轮、螺栓、叶轮、风扇叶片、螺旋桨、高压封口垫片、阀座、输油管、储油容器、绳索、扎带、传动皮带、砂轮[粘合剂](#)、电池箱、绝缘电气零件、线芯、抽丝等