

薄壁不锈钢管管环缝自动焊机

产品名称	薄壁不锈钢管管环缝自动焊机
公司名称	武汉法泽尔自动化设备有限公司
价格	45000.00/个
规格参数	法泽尔:6MM-152.4MM AS80:不锈钢,铜管,钛合金
公司地址	武汉市东西湖区人民政府东山街道办事处东岳村161号(16)(注册地址)
联系电话	15071119094

产品详情

as系列管管焊接机头为全位置TIG焊接设计的专用焊头,适用于管件范围为6~152.4mm全位置管管对接,直管和弯头对接,三通直管对接,

适用于不锈钢、钛合金等材质的薄壁管管焊接。

主要应用于医药管道、食品、生物工程、电子、仪器仪表、安装管道等行业。

封闭式焊接,焊接保护效果好,表面成形美观紧凑,适合操作空间小的现场安装,可达性好。

性能特点

密封焊焊头为狭长形构造,水冷却功能强劲,可以承受很高的负载;

该焊把部分结构采用铝制材质,结构轻巧

主要应用于医药管道、食品、生物工程、电子、仪器仪表、安装管道等行业

封闭式焊接,焊接保护效果好,表面成形美观,适合操作空间小的现场安装,可达性好

旋转无缠绕结构,枪体水冷却,焊枪轻便且暂载率高

定位方式为快装式夹块定位,定位准确

手柄上配备操作按钮,方便控制设备的各项动作

标配线缆10米，其他长度尺寸可定制

技术参数

AS18/5HAS40 AS80 AS 118AS 158可焊材质碳钢、不锈钢、钛合金、铜碳钢、不锈钢、钛合金、铜碳钢、
、不锈钢、钛合金、铜碳钢、不锈钢、钛合金、铜碳钢、不锈钢、钛合金、铜可焊管径 (mm) 6~ 1
2.7 (1/4 ~ 1/2) 6~ 38.1 (1/4 ~ 3) 12.7~ 76.2 (1/2 ~ 3) 25.4~ 114.3 (1
~ 4.5) 50.8~ 152.4 (2 ~ 6) 钨极直径 (mm) 1.0 ϕ 1.6 ; ϕ 2.4 ϕ 1.6 ; ϕ 2.4 ϕ 2.4 ; ϕ 3.2 ϕ 2.4
; ϕ 3.2旋转速度 (rpm) 0.6~ 120.24~ 4.80.2~ 40.095~ 1.90.06~ 1.2保护气体氩气氩气氩气氩气氩气冷却方
式空冷水冷水冷水冷水冷却流量 (ml/min) 300 300 300 300额定电流30A 暂载率 60%75A
暂载率 60%75A 暂载率 60%100A 暂载率 60%100A 暂载率
60%主要尺寸 (mm) A65135160195295B24657997150C12.538385761D314426453497630重 量 (kg) 1.3(不含
电缆)2.5 (不含电缆) 3.5(不含电缆)6(不含电缆)10.5 (不含电缆) 外形尺寸(mm)270*70*35380*70*43.5438*
155*44503*195*54580*270*54