

# 株洲方肩台阶模具铣刀片APMT160408PDER不锈钢用铣刀

产品名称	株洲方肩台阶模具铣刀片APMT160408PDER不锈钢用铣刀
公司名称	株洲斯特硬质合金有限责任公司
价格	9.50/个
规格参数	品牌:贝斯特 粒度:1目 产地:湖南株洲
公司地址	湖南省株洲市天元区隆兴路156号栗雨湖B区18栋2403号
联系电话	0733-073128104106 18182075906

## 产品详情

株洲钻石牌 焊接刀片 数控刀片 车刀片 铣刀片

亲，欢迎光临本公司网店，株洲斯特硬质合金有限责任公司提供成品零件，精密硬质合金制品，异型定制零件。

根据产品大小、加工量和加工精度要求不同价格变化较大，以上报价仅供参考，下单采购前请与客服人员联系，确认图纸和产品要求及价格。

经销株洲钻石、自贡长城各类硬质合金产品，生产硬质合金机夹刀片、数控刀片、焊接刀片、精磨铣刀片、地质矿山、合金板、合金条、合金圆棒、铸造碳化钨焊条和各种非标产品

联系电话：073128104106 周小姐 18182075906

A1型：A110,A112,A114,A116 A118 A118A A120 A122 A122A A125 A125A A130 A140 A150 A160 A170

A2型：A212 A212Z A216 A216Z A220 A220Z

A3型：A312,A312Z,A315.A315Z.A320.A320Z.A325.A325Z,A330,

A330Z.A340.A340Z

A4型 : A412,A412Z,A416,A416Z.A420,A420Z,A425,A425Z.

B1型 , B22型 , B3型 ,

C1型 : C116.C120.C122.C125

C3型 : C303.C304,C305,C306,C308,C310,C312,C314,C316,

C4型 : C420.C425,C430

D1型 : D115,D155Z,D120,D120ZD125.D125Z

D2型 : D210.D210A,D212,D212A,D214,D214A,D216,D216A.D218.D218A,D218B,D220,D222,D222A,D224,D226  
,D228,D228A,D230,D232,D232A,D236,D238,D240,D246

E 型:E108.E109,E210,E211,E213,E214,E215,E216,E217,E320,E325,E330.E515,E522,E525

F型 : F115.F118.

。

YBC151

高耐磨性的基体与MT-

TiCN,厚Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、TiN涂层的组合,是钢,和不锈钢材料精加工在高速切削条件下的理想牌号。

YBC251

刃口安全性良好的韧性基体与MT-TiCN,厚Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、TiN涂层的极佳组合,是钢材加工的通用牌号,适用于钢、铸钢和不锈钢的半精加工、精加工等。

YBC351

高强度与抗塑性变形与MT-TiCN,厚Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、TiN涂层的组合,具有好的韧性及抗塑性变形,适用于钢-铸钢、不锈钢的轻型粗加工与粗加工。

YBM151

具有良好的抗扩散磨损性及抵抗塑性变形能力,适宜于在切削条件较好情况下进行不锈钢的精加工及半精加工。

YBM251

优先选用于不锈钢的半精加工、轻型粗加工(车削和镗销)可在连续切削与断续切削条件下使用。

YBM351

有极好的切削强度于抗冲击性能及非常好的耐磨性,适用于车加工和唐加工不锈钢及在P30范围内材料的低速重负荷粗加工。

YBD151

是球墨铸铁与灰口铸铁加工的首选牌号，允许有较高的切削速度。

YBM252

具有良好的韧性与耐磨性，适用于精车，镗加工和轻型铣削不锈钢及钻加工铸铁，不锈钢和合金铸铁，也可用于，低速切断与切槽低碳钢。

YBG201

具有良好的韧性与耐磨性，是高质量的螺纹加工低碳钢，不锈钢和铸铁的专用牌号，也用于钻加工。

YB235

韧性非常好的基体，刀刃安全性好，在中低速情况下粗加工，适用于钢，奥氏体不锈钢，铸钢的车，销，镗，钻。主要由于P40和M35材料。

YC10

适用于钢，铸钢的精加工和半加工，宜采用较高切削速度和中小进给量，也可以做仿形车削。

YC40

用于钢，铸钢的强力切削，宜在恶劣的条件下采用低速切削和大进给量切削加工。

YD101

适用于铸铁，有色金属尤其是铝材的精加工，半精加工，亦可加工锰钢，淬火钢等硬质材料。

YD201

用于铸铁，耐热合金的半精加工，也适用于塑料，橡胶，木头等非金属材料的加工。特别适用于航空工业有锐利刀刃要求的刀具。宜采用中切削速度和较大进给量，具有良好的耐磨性和韧性。

YNG051

在高速和低速条件下都能保证加工工件的表面质量，适合于钢，不锈钢，铸铁的精加工。

YNG151

于YNG051相比，韧性更好，具有极好的抗塑性变形和积屑瘤性，适合于钢，不锈钢，铸铁的半精加工和精加工。

YGB011

具有高硬度和极好的热稳性，切削温度可达1300摄氏度，主要适用于淬硬钢（如：碳素工具钢，轴承钢，模具钢和高速钢等）灰口铸铁，球墨铸铁，冷硬铸铁的加工。

牌号

相当于ISO分组代号

密度

$\text{g/cm}^3$

抗弯强度

MPa

硬度

HRA

用途

YT15

YT05

P10

11.3

12.6

1300

1260

91

92.5

适用于钢、铸钢的精加工和半精加工，宜采用中等进给量和较高的切削速度。

YC201

YT14

YS25

P20

11.79

11.4

13.0

1400

1400

1780

91.8

90.5

适用于钢、铸钢的精加工和半精加工，宜采用中等进给量，YS25专用于钢、铸钢的铣削加工。

YT5

P30

12.8

1570

89.5

适用于钢、铸钢的重切削加工，在作业条件不好的中、低速度大进给量粗加工。

YC45

P40

12.75

2250

90

适用于钢、铸钢的重力切削，可采用大切削用量，亦用于端面铣削。

YS8

M05

13.9

1720

92.5

适用于铁基、镍基高温合金、高强度钢的精加工，亦适用于冷硬铸铁、耐热不锈钢、高锰钢、淬火钢的精加工。

YW3

YW1

M10

12.9

13

1390

1290

92

91.5

适用于不锈钢、普通合金钢的精加工和半精加工。

YN201

YS2T

YW2

M20

14.4

12.9

1600

1960

1460

93.0

适用于不锈钢、低合金钢的半精加工。

YM30

M30

14.5

2000

91.5

适用于耐热合金粗加工。

YG3X

YG3

K05

15.1

15.0

1300

适用于铸铁、有色金属的精加工。

YM201

YG6X

K10

14.8

1560

91.0

适用于铸铁、有色金属的精加工、半精加工、亦可用于锰钢、淬火钢加工。

YD201

YG6

YG8

K20

14.89

14.9

14.6

1800

1670

1840

91.0

适用于铸铁、轻合金的半精加工、粗加工、亦可作铸铁、低合金钢铣削加工。

主要直销数控刀具、数控刀片、硬质合金刀片、拉丝模毛坯及拉丝模具、地质矿山合金及矿山钎具、硬质合金制品、钨钼制品，并可根据用户的图纸和需求订制各类异型产品。公司拥有多名高级工程师组成的技术服务专家团队，可以为各类用户提供完善的产品设计、技术方案、技术培训及技术咨询等，可以协助用户解决使用过程中遇到的各种难题。本公司备有大量现货，厂价直销，可以以最快的速度节省您的时间，以优惠的价格节省您的成本，以专业的服务提升您的效率。

## 价格说明

一般情况下：划线价格：划线的价格可能是商品的销售指导价或该商品的曾经展示过的销售价等，并非原价，仅供参考。未划线价格：未划线的价格是商品在阿里巴巴中国站上的销售标价，具体的成交价格根据商品参加活动，或因用户使用优惠券等发生变化，最终以订单结算页价格为准。活动预热状态下：划线价格：划线的价格是商品在目前活动预热状态下的销售标价，并非原价，具体的成交价可能因用户使用优惠券等发生变化，最终以订单结算页价格为准。未划线价格：未划线的价格可能是商品即将参加活动的活动价，仅供参考，具体活动时的成交价可能因用户使用优惠券等发生变化，最终以活动是订单结算页价格为准。

产品图片展示：