

# 云浮坐标镗磨加工费用择优推荐「多图」

产品名称	云浮坐标镗磨加工费用择优推荐「多图」
公司名称	东莞市土田精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙社区第五工业区福寿街4号一楼102
联系电话	13602329827

## 产品详情

坐标磨床怎样来维护保养呢？

坐标磨床，其维护保养也是很重要和关键的工作，因为这也是其基础知识中的一个知识要点，所以接下来，针对这一知识要点，坐标镗磨加工费用，我们来进行具体地讲解，希望能让大家对它有进一步的认识与了解，这样也能够使自己从中有所收获。

砂轮的维护保养

- (1)砂轮的线速度不能随意变动，并且其不能受潮和受冻。
- (2)砂轮与压紧盘间的端面，必须要垫上石棉橡胶板垫才行。
- (3)砂轮存放时，其环境温度不能低于5℃，但也不能过高。

桥式数控龙门磨床结构

当工作盘定位停止在0°位置时，磨头的轴线与滑枕的滑动方向一致，且磨削砂轮处于靠近工作台位置。工作台的两侧分别固定设有左侧梁和右侧梁，在左侧梁和右侧梁上皆平行固定安装有一导轨和一丝杆副，横梁可滑动地安装在左、右侧梁的一导轨上

；横梁设有第二导轨和第二丝杆副，滑鞍可滑动地安装在横梁的第二导轨上；滑鞍上设有第三导轨和第三丝杆副，滑枕可滑动地安装在滑鞍的第三导轨上。一丝杆副、第二丝杆副和第三丝杆副都是通过无间隙联轴器与对应的伺服电机的输出轴直接连接。

## 磨床的特点

- 1、切削工具是由无数细小、坚硬、锋利的非金属磨粒粘结而成的多刃工具，并且做高速旋转的主运动。
- 2、性强，适应性更广，它能加工其他机床不能加工的材料和零件。
- 3、磨床种类多，范围广，能适应磨削各种加工表面、工件形状及生产批量的要求。
- 4、磨削加工余量小，生产效率高，容易实现自动化和半自动化，可广泛用于流水线和自动线中。
- 5、磨削精度高，表面质量高，可进行一般普通精度磨削，也可以进行精密磨削和高精度级磨削加工。

云浮坐标镗磨加工费用择优推荐「多图」由东莞市土田精密模具有限公司提供。云浮坐标镗磨加工费用择优推荐「多图」是东莞市土田精密模具有限公司（[www.fuze-one.com/](http://www.fuze-one.com/)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：彭先生。