

东莞空调翅片模具 土田精密模具

产品名称	东莞空调翅片模具 土田精密模具
公司名称	东莞市土田精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙社区第五工业区福寿街4号一楼102
联系电话	13602329827

产品详情

一种空调翅片模具纵切切开和压花成形快速调节结构的制作方法目的：

本实用新型提供空调翅片模具纵切切开和压花成形快速调节结构，通过气缸来调节纵切各状态间的切换，实现智能化生产，提高生产效率，还可以减少人员的工作，避免人力的浪费，提高生产效率。

技术方案：为了解决上述技术问题，本实用新型所采用的技术方案为：

一种空调翅片模具纵切切开和压花成形快速调节结构，包括一气缸组件、二气缸组件、抽条、组件、花刀组件、限位柱，所述一气缸组件通过螺帽固定在一气缸固定板上，所述一气缸固定板通过螺钉贯穿一限位块固定在上刀固定板上，所述一限位块设置在上刀固定板和一气缸固定板上，所述一气缸组件与抽条卡扣连接，所述组件和花刀组件排列设置在上刀固定板上，所述二气缸组件通过二气缸固定板固定在机体上，东莞空调翅片模具，所述二气缸组件与限位柱一端连接，所述限位柱上开有通孔，所述抽条从限位柱上开设的通孔穿过分别与组件和花刀组件相配合。

翅片模具的工程操作流程：

翅片模具工程排样与流程：根据制品要求，河北冷风机翅片模具，设定了 5系列、72列数和2步进模具由以下12个成形工程组成。包括：压料装置；引伸工程；冲孔工程；翻边工程；百叶窗工程；端部异形切工程；中部异形切工程；边切工程；导正工程；纵切工程；送料工程；横切工程。一个成型周期的工作流程是：开卷机送入材料（铝箔带料）进入模具；冲床冲压；合模；冲床提升；开模；推杆带动送料

拉出成品；横切完成所需产品长度尺寸；开始下一个周期。

空调翅片级进模主要结构

翅片模具采用子模式和滚珠导柱双导向结构，空调翅片模具厂，风机盘管翅片模具报价，空调翅片模具哪家好，主体模架应用6组大规格滚珠导柱导向，分工序子模应用多组小规格滚珠异柱导向，保证了模具精度的可靠性和使用性能的稳定性。引伸凸模高度控制采用可调的斜楔机构，风机盘管翅片模具多少钱，通过调节引伸凸模的高度，空调翅片模具厂家，风机盘管翅片模具直销，获取合理的引伸参数，确保引伸、冲孔翻口、二次翻边等高度成形的技术要求。冲孔、翻口、冲切等工序采用精密定位装置，实现冲裁间隙均匀性及备件互换性。为使冲压顺畅于各成形工序内设定油气喷射控制装置，可在材料表面均匀喷射软化油以改善铝材料的冲压加工性能，同时混合油气还起到防止废料堵塞的作用。

东莞空调翅片模具-土田精密模具(推荐商家)由东莞市土田精密模具有限公司提供。东莞空调翅片模具-土田精密模具(推荐商家)是东莞市土田精密模具有限公司 (www.fuze-one.com/) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：彭先生。