

佛山志诚 铝铝药芯焊丝 YZ-AF0021 铝制品焊接

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 佛山志诚 铝铝药芯焊丝 YZ-AF0021 铝制品焊接 |
| 公司名称 | 佛山市志诚五金机械有限公司 |
| 价格 | 260.00/千克 |
| 规格参数 | 品牌:志诚 规格:1.6/2.0 熔化温度:577 () ~585 () |
| 公司地址 | 佛山市南海区里水镇里水大道南30号三星金融大厦1栋1114房 |
| 联系电话 | 13923204058 18924542743 |

产品详情

埋弧焊中铝铝药芯焊丝的应用

埋弧焊（含埋弧堆焊及电渣堆焊等）是一种电弧在焊剂层下燃烧进行焊接的方法。其固有的焊接质量稳定、焊接生产率高、无弧光及烟尘很少等优点，使其成为压力容器、管段制造、箱型梁柱等重要钢结构制作中的主要焊接方法。

近年来，虽然先后出现了许多种高效、优质的新焊接方法，但埋弧焊的应用领域依然未受任何影响。从各种熔焊方法的熔敷金属重量所占份额的角度来看，埋弧焊约占10%左右，且多年来一直变化不大。

通过埋弧焊进行焊接，首先就是对焊丝的选择，因为焊丝的质量，长短，导电性能等决定这电流和电流层密度是否能提高，也就决定这埋弧焊的效率能否提高。

志诚铝铝药芯焊丝即为铝硅药芯焊丝，用于代替普通的4047焊条，直接下焊，无需用焊粉。这款产品是志诚公司主推产品之一，可根据客户需求制成条状、环状以及长短以方便使用。主要适合制冷、空调、汽车等行业铝制品的焊接。

铝铝药芯焊丝的性能特点：

- 1.无腐蚀性焊条，流动性能优。
- 2.铝铝药芯焊丝性能稳定，不吸潮，焊后无需清洗。

3.提高生产效率，节约人工，节能环保。

4.铝铝药芯焊丝熔化温度低，钎焊操作窗口宽，润湿铺展性能好，焊接接口强度高。

铝铝药芯焊丝焊接后是被钎焊母材管件强度的1.8倍；而且经过500小时盐雾试验耐腐蚀试验合格。

那么什么牌子的铝铝药芯焊丝质量比较好？志铖公司的铝铝药芯焊丝质量比较好，在同行中比较有竞争优势。佛山市志铖五金机械有限公司成立于2015年，是一家专业生产销售铝铝药芯焊丝的厂家。作为中国高端焊接材料的优秀企业，志铖公司本着“服务至上，拒绝假货，打造品牌”的经营理念，坚持以“技术”做为企业竞争力，以“服务”作为企业的生命力。不断从国内外各界引进相关的新技术和新产品，不断的寻求和优化解决方案，帮助客户和合作伙伴取的更卓越的成功。公司始创至今，志铖公司秉持“搭建共赢平台，与人共舞”的核心理念，“让客户因我而不同”的敬业精神。凭借志铖品牌的商誉，诚信务实的态度，历经发展，当前已拥有自主知识产权。自建生产基地和产业链，高度集成化、专业化的制造企业。产品行销欧洲、美洲、亚洲、中东等地区和国家，国内业务遍及工商农行业。售后服务分布各大省市和地区，为客户提供快捷优质的服务。