

数控立柱移动床身式铣镗床

产品名称	数控立柱移动床身式铣镗床
公司名称	南通市中冠机械设备制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:中冠 型号:XK7380 加工尺寸范围:800X3500 (mm)
公司地址	南通市港闸区东环路
联系电话	86 0513 85103830/85299788 13906299156

产品详情

品牌	中冠	型号	XK7380
加工尺寸范围	800X3500 (mm)	工作形式	铣
适用范围	专用	产品类型	全新
是否库存	是		

xk7380型数控立柱移动床身式铣镗床，是一种精密、重型、高效、很耐用的自动化机床。按照美国机床标准设计、制造、验收，深得美国和国内用户好评已久。

床身是整体铸造，导轨在水平面内呈“ ”字形，“ ”为床身的“x”向导轨。“ ”为床身的“y”向导轨。这两向导轨皆为镶钢导轨，是用ger15钢经热处理，凡滑动面其硬度都在rc60°以上，并经瓦德里稀导轨磨床进行超精磨削。“x”向供工作台滑动，相配为双矩形导轨，两正压面用moglice粘贴耐磨塑料导轨板，两侧导轨面和下压板面皆用直线滚动导轨副。“y”向供立柱滑动用。立柱导轨呈“l”字形，“ ”在床身“y”向上滑动用。其材质和型式、轴承配置类同工作台双矩形导轨。“ ”为“z”向导轨，（其材质和热处理同床身导轨）供立式铣镗头所联滑座滑动用。其滑座材质和型式及轴承配置也类同工作台双矩形导轨。各滑动导轨副的正压面宽度占整个导轨外廓宽度的1/2以上，接触面积大滑动平稳且很耐用，自动润滑充分，摩擦系数很低，机动灵敏性高，加之各滑动导轨副皆设有刮削板和伸缩性不锈钢防护罩，所以机床导轨副精度保持性特别好。因工作台不升降只是在刚度很足的落地床身的“x”向”导轨上滑动，所以工作台承重量大。又因是立柱移动，所以加工工件的宽度可大于工作台面。工作台面是经超音频淬火处理，并经“瓦德里稀”超精磨削，形状精度和位置精度很高，且很耐磨损。本机床所有大件均为优质铸铁，粗加工前后都经过消除应力时效，确保使用不变形。立式镗铣头所联的滑座为“双臂张开形”其上根据需要可安装多个滑板移动的立式铣镗头或套筒手动移动的铣镗头，随滑座在立柱上“z向”移动，各自的滑板可使主轴轴向自动进给，且滑板还能左右各回转30°（铣斜面和钻、镗斜孔用）。这样可以同时立式加工多个相同的零件，也可以加工多个不相同的零件。滑座上还可选择性安装铣镗头、无级变速镗铣头、高速铣头、强力磨削头等切削功能部件，以适应加工工艺需要。也可以将切削功能部件卧式安装在立柱的滑座上，进行卧式切削加工。还可以将工件安装在立柱的滑座上，将切削功能部件安装工作台上，进行另一种型式的卧式切削加工。

滑座在立柱上移动，设有“气——液平衡装置”，消除移动件自重的负面效应，这又是提高使用寿命的重要举措。

在工作台上安装数控分度头或数控回转台，实现更多轴联动。用以加工更为复杂的型面。

本机床加工范围广，最适合加工工件较大（工件较小可以几个同时加工）、形状复杂、加工精度要求较高，一次装夹可以编程序完成铣、镗、钻、绞螺纹加工等多工序的零件。因此适用于所有机械加工类企业。

主要技术规格：

工作台宽度：800

工作台长度：3500

工作台行程：（x向）2500

立柱行程：（y向）800

立柱滑座行程：（z向）800

铣镗头主电机功率：11kw

铣镗头主轴转速：100 ~ 700r.p.m

铣镗头主轴移动距离：350