

浇注机厂家直销 浇注机 恒惠机械值得信赖

产品名称	浇注机厂家直销 浇注机 恒惠机械值得信赖
公司名称	浙江恒惠机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市武义县黄龙工业区
联系电话	13705891776

产品详情

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。产品主要有密封条成型机、聚氨酯低压发泡机(低压聚氨酯发泡机)、聚氨酯弹性体浇注机(弹性体灌注机)、聚氨酯高压发泡机等，浇注机厂家直销，均可按需定制。

底注式聚氨酯浇注机应用现状

由于底注式聚氨酯浇注机的动作简单，基本与高生产率的造型线配套完成铁液浇注。过去使用底注式聚氨酯浇注机的铸造厂基本是手动控制塞杆启闭，要求操作工操作熟练、精力集中。手动控制方式受人为因素影响比较大，浇注机，铁液断流及溢出现象时有发生，造成铸件废品率上升，铁液浪费严重。所以使用底注式聚氨酯浇注机的铸造厂最近开始寻求自动浇注。温州飞龙在原来手动控制的底注式聚氨酯浇注机上增加了国外进口的浇口激光液面检测装置，利用检测到的液面高低自动控制塞杆开度和关闭，完成自动浇注。

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。产品主要有密封条成型机、聚氨酯低压发泡机(低压聚氨酯发泡机)、聚氨酯弹性体浇注机(弹性体灌注机)、聚氨酯高压发泡机等，均可按需定制。

聚氨酯弹性体浇注机所使用的系统由于以下几类：

- 1、原液系统，用来对原液进行密封保护处理;
- 2、导热油系统，将导热油输送到需要的各个浇注头，多余的退回油箱;
- 3、真空系统，用来避免处理过程中出现漏气;
- 4、压缩空气系统，搭配空压机使用;

5、清洗液系统，控制清洗液进入各个加工环节。

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。产品主要有密封条成型机、聚氨酯低压发泡机(低压聚氨酯发泡机)、聚氨酯弹性体浇注机(弹性体灌注机)、聚氨酯高压发泡机等，均可按需定制。

聚氨酯弹性体浇注机有两个计量要求:

混合比例之间的计量要求：混合比的变化将直接影响制品的质量和物性。

总吐出量的计量要求：聚氨酯弹性体浇注机总吐出量变动，仅影响浇注时间的长短，浇注机定制厂家，对一般CPU制品质量基本无影响，但当生产片材时往离心成型滚筒中浇注胶料时应精准计量，以保证片材达到要求的厚度。

浇注机厂家直销-浇注机-恒惠机械值得信赖(查看)由浙江恒惠机械有限公司提供。浇注机厂家直销-浇注机-恒惠机械值得信赖(查看)是浙江恒惠机械有限公司（www.zjhenghui.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：潘惠鹏。