

# 废水脱氨设备 洁海瑞泉 废水脱氨

产品名称	废水脱氨设备 洁海瑞泉 废水脱氨
公司名称	洁海瑞泉膜技术(天津)有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市津南区双港镇发港南路11号A区
联系电话	18622177786

## 产品详情

废水脱氨-----洁海瑞泉膜技术（天津）有限公司（以下简称洁海瑞泉公司）是专业从事资源化处理工业废水/废气的高科技型技术企业，废水脱氨设备，公司建有3000平米产研基地，目前拥有20余项特种膜分离技术的自主发明专利，致力于将现有成熟的新一代膜分离技术及设备大规模应用推广，为化工、石化、氯碱、纯碱、制药、钢铁、冶金、热电、海水淡化及资源综合利用等行业的节能减排提供专业的、成套的解决方案，力求达到节能增益、变废为宝、内循环、（趋）零排放的三重效果。

### 印染废水处理设备选择的重要性

印染工业在我国比较发达，废水脱氨，废水的主要特点是废水色度、COD浓度较高，废水中含有染料、浆料、助剂、油剂、酸碱，纤维杂质及无机盐等，其处理工艺也相对成熟，国内多数印染废水一般采用厌氧——好氧生物处理工艺，厌氧水解的主要作用是使印染废水中的难降解有机物及其发色基团解体、被取代或裂解，从而降低废水的色度，改善其可生化性，提高其BOD5/CODcr比值;好氧段的主要作用是氧化分解厌氧反应后的产物，包括一些易降解小分子有机物及染料中的某些发色基团等在好氧段中进一步去除。由于新的排放标准的执行，印染工业废水经厌氧—好氧工艺处理不能保证新的排放要求(CODcr<100 mg/l，色度<50倍)，同时考虑占地、投资、运行成本等问题，选择增加CQJ型浅层离子气浮作为预处理及三级深度处理工艺主要设备，达标排放的把关措施。从实际运行情况来看，CQJ型浅层离子气浮是超佳选择。

废水脱氨-----洁海瑞泉膜技术（天津）有限公司（以下简称洁海瑞泉公司）是专业从事资源化处理工业废水/废气的高科技型技术企业，废水脱氨公司，公司建有3000平米产研基地，目前拥有20余项特种膜分离技术的自主发明专利，致力于将现有成熟的新一代膜分离技术及设备大规模应用推广，为化工、石化、氯碱、纯碱、制药、钢铁、冶金、热电、海水淡化及资源综合利用等行业的节能减排提供专业的

、成套的解决方案，力求达到节能增益、变废为宝、内循环、（趋）零排放的三重效果。

## 氨氮废水处理技术人员能力受限

因为传统氨氮废水处理技术受限，一个好的技术人员在整个氨氮废水过程中起到的作用仍十分重大。技术工作的准确性直接影响到工程的进展，甚至工作的成败。

故障产生的一个重要来源表现在对氨氮废水处理机器的使用过程中产生的偏差，他们不良的甚至错误的操作方式，是产生这种误差的主要原因，例如操作时采取的习惯大相径庭，观测时选用的角度大相径庭等。在操作过程中技术人员所造成的误差也是造成锻造过程检定和测量出现差错的一个重大缘由，对知识的掌握半生不熟、动手实践能力相对较差、操作流程没有搞明白等都可找到端倪，此外对仪器进行校准也会使实验结果产生较大偏差。不管科学技术发展到何种水平，人在其中的作用仍是至关重要的不可忽视的，它的作用往往在于统领全局，所以只要人好对人的管理才不至于最后功亏一篑。

废水脱氨-----洁海瑞泉膜技术（天津）有限公司（以下简称洁海瑞泉公司）是专业从事资源化处理工业废水/废气的高科技型技术企业，公司建有3000平米产研基地，目前拥有20余项特种膜分离技术的发明专利，致力于将现有成熟的新一代膜分离技术及设备大规模应用推广，为化工、石化、氯碱、纯碱、制药、钢铁、冶金、热电、海水淡化及资源综合利用等行业的节能减排提供专业的、成套的解决方案，力求达到节能增益、变废为宝、内循环、（趋）零排放的三重效果。

## 作用原理

性能优异的微孔疏水中空纤维膜，将含氨料液（或废水）和吸收液分隔开来，以透过组分（挥发性组分，即氨）的蒸汽压差为驱动力，一定pH值条件下，料液中氨在料液与微孔膜界面处汽化并扩散穿过微孔膜壁到达膜的另一侧，在微孔膜与吸收液界面处与酸性吸收液中氢离子发生中和反应，得到高度浓缩和纯化的铵盐（硫酸铵、氯化铵、等）初级产品，达到脱除氨氮目的。进而可以得到高浓高纯氨水作为最终副产品。

废水脱氨设备-洁海瑞泉(在线咨询)-废水脱氨由洁海瑞泉膜技术(天津)有限公司提供。废水脱氨设备-洁海瑞泉(在线咨询)-废水脱氨是洁海瑞泉膜技术(天津)有限公司（[www.tjjhrq.com](http://www.tjjhrq.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。同时本公司（[www.voc-zlgs.cn](http://www.voc-zlgs.cn)）还是从事废水脱氨，气膜脱氨，膜法废水脱氨的厂家，欢迎来电咨询。