

喷涂机 龙宇机械性能卓越 自动喷漆机

产品名称	喷涂机 龙宇机械性能卓越 自动喷漆机
公司名称	广州市龙宇机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市增城太平洋工业区86-2号
联系电话	13824490769 13824490769

产品详情

广州市龙宇机械设备有限公司总部位于广州市经济技术开发区太平洋工业区，喷涂机，是一家集科研、设计、制造、销售和售后服务为一体的高新技术企业。想购买：多功能砂浆喷涂机，乳胶漆喷漆机，大流量高效率喷涂机，单轴往复喷涂机，静电喷涂机等产品，那就找广州市龙宇机械。本厂拥有完整、科学的质量管理体系，数十年相关行业经验及多名实力雄厚的技术人才。本厂的实力和产品质量，已得到了业界的广泛好评，并成功远销新加坡等东南亚市场。

喷涂机的优点有什么呢？

广州市喷涂机，是采用喷涂技术的专用涂装设备，原理是控制气流瞬间推动配气换向装置换向，从而使气动马达的活塞作稳定连续的往复运动。对吸入的涂料增压，经高压软管将涂料输送到喷涂机的喷枪内，由喷枪将涂料瞬间雾化后释放到被涂物体表面。喷涂机主要由供料装置、喷枪、雾化发生源构成。

喷涂胶的主要应用范围包括：家具行业，皮具箱包行业，汽车制造业，礼品包装，装饰装修等行业。主要用于室内外墙喷涂、水泥砂浆灌浆、桥梁灌浆及防水表面喷涂;防火喷涂、保温材料喷涂、天花顶喷涂、墙壁喷涂、涂料喷涂、园林喷涂、浮雕效果涂料喷涂、工艺品喷涂、假山喷涂、吸音材料喷涂;对于在桥梁、水坝、山坡、地下室、隧道、房屋以及大厦的喷涂。

1、漆膜质量好，涂层平滑细腻，无刷痕。它将涂料加压喷射雾化成细小的微粒，使其均匀地分布于墙体表面，使乳胶漆在墙面形成光滑、平顺、致密的涂层，无刷痕、滚痕，这是刷、滚等原始方法无法比拟的。

2、涂装效率高。单人操作喷涂效率高达200-500平方米/小时，是人工刷涂的10-15倍。

3、附着力好，涂层寿命长。它利用高压喷射，使雾化的涂料微粒获得强有力动能；涂料微粒借此动能射

达孔隙之中，使漆膜更致密，从而增强漆膜与墙面的机械咬合力，提高涂层附着力，有效延长涂层寿命。

4、漆膜厚度均匀，涂料利用率高。人工刷辊的厚度极不均匀，一般在30-250微米，涂料利用率低；而无气喷涂很容易获得厚度为30微米的涂层。

5、容易到达拐角和空隙。由于采用高压无气喷射，涂料喷雾不含空气，涂料容易到达拐角、缝隙和凹凸不平的难刷等部位，尤其对有很多空调消防管道的写字楼天花更适宜，滚刷却很难施工。

6、可喷涂高粘度涂料，而手刷、空气喷涂等等均只适用低粘度涂料。

喷涂机润滑系统调试要求

(1)喷涂机润滑系统调试要求

1)环境温度低于10℃时，需对高粘度砂浆喷涂机润滑油进行预热。先启动油泵，调整溢流阀，使系统逐渐升压到规定数值，普查全系统运行状况。启动油泵后应进行整个系统的放气和排污，使每个喷涂机润滑点都有洁净和充分的油(脂)流出。

2)油压、油温继电器等安全连锁装置、报警装置的动作应灵敏可靠。

3)于油(油脂)集中喷涂机润滑系统油泵的工作压力，应保证距离最远的喷涂机润滑点能流出喷涂机润滑脂并能使终端压力控制阀动作。干油(油脂)集中喷涂机润滑系统有较长支管时，可将支管

拆开，人工灌注喷涂机润滑脂且充满，待开动油泵将干管内充满油脂后，再连接支管进行供油运转。

4)砂浆喷涂机试运转期间，必须保证喷涂机润滑系统畅通、正常，特别要关注系统的油压、油量与油温。

广州市龙宇机械设备有限公司总部位于广州市经济技术开发区太平洋工业区，是一家集科研、设计、制造、销售和售后服务为一体的高新技术企业。拥有多款专利产品，全部通过严格的多项质量测试和广大国内外客户的验证。产品广泛应用于：石砖复合板、铝蜂窝板、纸蜂窝板、岩棉防火板，防火门，复合木板相关建材产品的喷涂、淋涂复合，以及水处理过滤器、空气过滤器、汽车内饰、电子产品等行业双组份胶的混配定量灌注。公司主营：精品聚氨酯高压喷涂机，智能数显款喷涂机，油漆乳胶漆专用喷涂机，自动喷漆机，无气喷涂机等。

如何正确使用广州市喷涂机？

一、开工前做好工作准备

1、检查固化剂瓶内的固化剂用量，将固化剂调整到合适的比例。

- 2、在注射瓶中，固化剂的浓度比固化剂出口高2厘米，以保持固化剂的恒定水压。
- 3、固化剂用于安全操作时，应将固化剂从固化剂中除去。固化剂置于支架上时，不能灌注，以免危及人身安全。

二、检查胶衣树脂的用量。

根据良好的树脂要求，胶衣体系，充分搅拌。如果室温较低，则凝胶系统达到理想的预热温度。（胶衣树脂体系温度不高于40℃，以免高温导致树脂凝胶包衣系统自聚合。）

- 1、检查润滑油泵，涂料固化剂在泵体内是否变质，如需更换新油变质剂。
- 2、检查泵、泵胶固化剂是否处于回流状态。
- 3、检查所有开关，保护它是否处于关闭状态。
- 4、喷嘴、喷嘴、喷嘴套和外罩依次安装在喷枪上。在安装过程中，无气喷涂机，要注意保持各部件之间的润滑。注意事项：只手拧紧盖子，不能用钳子或扳手安装拆卸。在螺纹清洁润滑状态下，手动安装使用方便，有可能破坏扳手钳子螺纹和枪头。

预拌砂浆喷涂机设备的基本要求

预拌砂浆生产属于全物理过程的固体混合，因此，预拌砂浆喷涂机设备主要的基本组成由砂干燥、筛分、输送系统，各种粉状物料仓储系统，配料计量系统，混合搅拌系统，包装系统，收尘系统，电控系统及辅助设备等组成。经过对各类生产线的调查研究，结合目前北京市行业现状，提出的基本设备要求如下：

- (1)专业设计的生产线;
- (2)具备砂筛分设备，确保砂粒径不大于5mm;
- (3)主要原料采用专用筒仓;
- (4)计量设备精度和称量应满足连续生产要求，其中原材料中水泥、保水增稠材料、矿物掺合料、外加剂、水计量允许偏差±2%，砂计量允许偏差±3%，埂材料计量应按质量计，水和液体外加剂可按体积计;
- (5)混合均匀度90%以上;
- (6)清洁化生产，粉尘的排放浓度满足国家标准要求;
- (7)砂浆喷涂机配料过程采用电脑控制;
- (8)预拌砂浆生产企业至少应当有2台带自卸和搅拌装置的预拌砂浆专用运输车;
- (9)干粉砂浆生产中砂的烘干设备必须确保砂的含水率小于0.5%。

广州市龙宇机械设备有限公司，总部位于广州市经济技术开发区，是一家集科研、设计、制造、销售和售后服务为一体的高新技术企业。主要产品有：五金烤漆喷涂机，家具烤漆喷涂机，喷涂机配件，工业汽车烤漆喷涂机，自动喷漆机，开放式喷砂喷涂机等，全部通过严格的多项质量测试和广大国内外客户的验证。你可以向公司咨询电动式无气喷涂机，手动喷砂喷涂机，气动式无气喷涂机，空气喷涂机，气动内燃式无气喷涂机等等。

喷涂机

喷涂机，是采用喷涂技术的专用涂装设备，原理是控制气流瞬间推动配气换向装置换向，从而使气动马达的活塞作稳定连续的往复运动。

对吸入的涂料增压，经高压软管将涂料输送到喷涂机的喷枪内，由喷枪将涂料瞬间雾化后释放到被涂物体表面。喷涂机主要由供料装置、喷枪、雾化发生源构成。适用于皮具手袋、礼品包装、家具、鞋业、汽车制造等行业中。

砂浆喷涂机常见故障及诊断方法

砂浆喷涂机虽然会做机器保养，但在使用中还是难免会发生一些故障，这就需要我们能及时诊断故障，排除故障。

一、砂浆喷涂机启动机的常见故障

- 1、活动铁芯与开关轴、线圈壳体配合后不能灵活运动；
- 2、开关内的触点表面和轴上的接触盘表面不光洁、烧蚀和黏结；
- 3、继电器线圈短路、断路；
- 4、传动叉行程调整螺钉广州喷涂机不当，触点间隙不合适等。

喷涂机-龙宇机械性能卓越-自动喷漆机由广州市龙宇机械设备有限公司提供。喷涂机-龙宇机械性能卓越-自动喷漆机是广州市龙宇机械设备有限公司（www.gdzy88.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：雷宇平。