

# 跃驰科技折弯机 数控折弯机 折弯机

产品名称	跃驰科技折弯机 数控折弯机 折弯机
公司名称	苏州跃驰自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州相城阳澄湖工业园
联系电话	18112732050

## 产品详情

弯曲机维护和保养在进行机器维护或擦拭机器之前，应将其上模与下模对齐，然后将其关闭并关闭，直至完成工作。如果需要启动或其他操作，则应手动选择模式并确保安全。维护内容如下：1. 液压油回路a。每周检查一下油箱的油位。如果液压系统已修好，请检查。油位应在油窗下方注满液压油。湾本机使用的液压油为ISOHM46或MOBILDTE25; C。新机器应在运行2000小时后更换。每运行4000到6000小时后，应更换机油。每次换油时，都应清洗油箱; d。系统油温应在35 ° C至60 ° C之间。不要超过70 ° C，如果太高，折弯机多少钱，会导致油品质量和附件变质。2，过滤一个。每次更换机油时，都应更换或彻底清洁过滤器;湾机器有相关报警或其他油类异常，如油不干净，应更换; C。燃油箱上的空气过滤器，每3个月进行一次检查和清洗，1年更换。3. 液压元件a。每月清洁液压元件（基板，阀门，电机，泵，油管等），以防止灰尘进入系统而不使用清洁剂;湾新的使用机器一个月后，折弯机，检查每根管子的弯曲是否有任何变形。如果有任何异常，应予以更换。使用两个月后，应拧紧所有配件的接头。完成这项工作后，应该关闭它。该系统没有压力液压折叠。弯曲机包括支架，工作台和夹板，工作台放置在支架上，工作台由底座和压板组成，底座通过铰链与夹板连接，底座为由座椅壳，线圈和盖板组成，并且线圈放置在座椅壳的凹槽中，凹槽的顶部覆盖有盖板。

弯曲机模具定制解决方案近年来，国内航空航天工业取得了长足的发展，技术取得了长足的发展，全自动折弯机，特别是复合材料加工，高精度数控折弯机模具，难加工材料的应用。处理。这些技术是航空航天领域的新技术和新思想。特别是，数控折弯机，模具定制解决方案已成为工业发展的主要议题。同时，为了深入了解航空航天工业的加工需求，解决各种工件的加工问题，模具制造业推动模具制造技术的升级，进一步了解问题，并通过直接对话解决问题。航空公司。。

- 弯曲机操作规则1，启动（1）安装工具，对齐上下模的中心位置，根据工艺调整定位挡板。  
（2）关闭控制柜中的空气开关并打开电源。（3）按下电机开关按钮。  
（4）几次空转以确认操作正常，并且板根据过程弯曲。  
2. 停止（1）将工具移至下死点并按下电机停止按钮（在紧急情况下按红色紧急停止按钮）。

- (2) 切断控制柜中的空气开关。
- (3) 检查每个操作开关是否处于非操作状态。
- (4) 清洁机器内外，碎屑和碎屑，确保清洁。
- (5) 组织和清洁工作环境，确认清洁度。

跃驰科技折弯机(图)-数控折弯机-折弯机由苏州跃驰自动化科技有限公司提供。跃驰科技折弯机(图)-数控折弯机-折弯机是苏州跃驰自动化科技有限公司( [www.sz-tckj.com](http://www.sz-tckj.com) ) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郑总。