

金谷表面颜色处理专业 五金件抛光拉丝处理报价

产品名称	金谷表面颜色处理专业 五金件抛光拉丝处理报价
公司名称	潍坊金谷新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道郝家庄村（注册地址）
联系电话	16605367788 16605367788

产品详情

经过染色法处理的铝制品，颜色美观、鲜艳、抗腐蚀性、耐磨性及绝缘性高于一般的铝制品。将铝的工件悬于适当的电解质溶液内，以此作阳极进行电解。在电解过程中，水中的氢氧根离子在阳极放出电子成为水和新生态的氧，它使铝氧化成较厚的氧化铝膜，因为这个过程是金属制品作阳极被氧化的，所以叫做阳极氧化。铝制品经阳极氧化后，再经着色、封闭、处理即成染色品。

硫酸浓度：通常采用15%~20%。浓度升高，五金件抛光拉丝处理方案，膜的溶解速度加大，膜的生长速度降低，膜的孔隙率高，吸附力强，富有弹性，染色性好（易于染深色），但硬度，耐磨性略差；而降低硫酸浓度，则氧化膜生长速度加快，膜的孔隙少，硬度高，耐磨性好。所以，用于防护，装饰及纯装饰加工时，多使用允许浓度的上限，即20%浓度的硫酸做电解液。

电解液温度：电解液温度对氧化膜质量影响很大。温度升高，膜的溶解速度加大，膜厚降低。当温度为22~30℃时，所得到的膜是柔软的，吸附能力好，但耐磨性相当差；当温度大于30℃时，膜就变得疏松且不均匀，有时甚至不连续，五金件抛光拉丝处理，且硬度低，因而失去使用价值；当温度在10~20℃之间时，所生成的氧化膜多孔，吸附能力强，并富有弹性，适宜染色，但膜的硬度低，耐磨性差；当温度低于10℃，氧化膜的厚度增大，硬度高，耐磨性好，但孔隙率较低。因此，生产时必须严格控制电解液的温度。要制取厚而硬的氧化膜时，必须降低操作温度，在氧化过程中采用压缩空气搅拌和比较低的温度，通常在零度左右进行硬质氧化。

电流密度：在一定限度内，电流密度升高，膜生长速度升高，氧化时间缩短，生成膜的孔隙多，易于着色，且硬度和耐磨性升高；电流密度过高，则会因焦耳热的影响，使零件表面过热和局部溶液温度升高，膜的溶解速度升高，且有烧毁零件的可能；电流密度过低，五金件抛光拉丝处理公司，则膜生长速度缓慢，但生成的膜较致密，硬度和耐磨性降低。

氧化时间：氧化时间的选择，取决于电解液浓度，温度，阳极电流密度和所需要的膜厚。相同条件下，当电流密度恒定时，膜的生长速度与氧化时间成正比；但当膜生长到一定厚度时，由于膜电阻升高，影响导电能力，而且由于温升，膜的溶解速度增大，所以膜的生长速度会逐渐降低，到最后不再增加。

搅拌和移动：可促使电解液对流，强化冷却效果，保证溶液温度的均匀性，不会造成因金属局部升温而导致氧化膜的质量下降。

电解液中的杂质：在铝阳极氧化所用电解液中可能存在的杂质有Cl⁻，F⁻，NO₃⁻，Cu²⁺，Al³⁺，Fe²⁺等。其中Cl⁻，F⁻，NO₃⁻使膜的孔隙率增加，表面粗糙和疏松。若其含量超过极限值，甚至会使制件发生腐蚀穿孔

(Cl^- 应小于0.05g/L, F^- 应小于0.01g/L); 当电解液中 Al^{3+} 含量超过一定值时, 往往使工件表面出现白点或斑状白块, 并使膜的吸附性能下降, 染色困难 (Al^{3+} 应小于20g/L); 当 Cu^{2+} 含量达0.02g/L时, 氧化膜上会出现暗色条纹或黑色斑点; Si^{2+} 常以悬浮状态存在于电解液中, 使电解液微量混浊, 以褐色粉状物吸附于膜上。 铝合金成分: 一般来说, 铝金属中的其它元素使膜的质量下降, 且得到的氧化膜没有纯铝上得到的厚, 硬度也低, 不同成分的铝合金, 在进行阳极氧化处理时要注意不能同槽进行。

(二) 碱蚀剂

碱蚀剂是铝制品在添加或不添加其他物质的中进行表面清洗的过程,

五金件抛光拉丝处理报价, 通常也称为碱腐蚀或碱洗。其作用是作为制品经某些脱脂方法脱脂后的补充处理,

以便进一步清理表面附着的油污赃物; 清除制品表面的自然氧化膜及轻微的划擦伤。从而使制品露出纯净的金属基体, 利于阳极膜的生成并获得较高质量的膜层。此外, 通过改变溶液的组成、温度、处理时间及其他操作条件, 可得到平滑或缎面无光或光泽等不同状态的蚀洗表面。蚀洗溶液的基本组成是氢, 另外还添加调节剂 (

NaF

、

、

、

、

、

、

、

、

、

、

剂。

铝合金表面处理

金谷表面颜色处理专业-五金件抛光拉丝处理报价由潍坊金谷新材料科技有限公司提供。金谷表面颜色处理专业-五金件抛光拉丝处理报价是潍坊金谷新材料科技有限公司 (www.lqlxjs.com) 今年全新升级推出的, 以上图片仅供参考, 请您拨打本页面或图片上的联系电话, 索取联系人: 刘经理。同时本公司 (www.lvhiejinyanghua.cn) 还是从事铝小件氧化处理, 铝合金小件表面处理, 铝小件无极氧化的厂家, 欢迎来电咨询。

