

江苏维里机电 雷尼绍测头

产品名称	江苏维里机电 雷尼绍测头
公司名称	江苏维里机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区八达街111号中衡设计大楼塔楼17层1776室
联系电话	18626274982

产品详情

江苏维里机电科技有限公司办公室地址位于中国园林之城，人间天堂苏州，于2017年05月08日在苏州市姑苏区市场监督苏州国家历史文化名城保护区市场监督注册成立.

在机测量技术的应用

一般，在机测量技术的应用分为简单的辅助加工测量和质量检测。为了更快地验证新工艺的准确性，更及时地发现机床工具的不良状态，提高加工合格率和缩短工期，在机测量技术的发展将更加迅速。

江苏维里机电科技有限公司办公室地址位于中国园林之城，人间天堂苏州，于2017年05月08日在苏州市姑苏区市场监督苏州国家历史文化名城保护区市场监督注册成立.

在线测量测头静态误差

死区误差是指在线测量测头在接触工件后，在线测量测头测杆或测针发生的弯曲变形量而引起的测量误差。

在线测量测头重复定位误差顾名思义就是因为重复定位测量中产生的误差，雷尼绍测头，这种误差一般产生概率较小。因此，很多时候在线测量测头在测量中产生的静态误差基本都是由于死区误差导致的。

江苏维里机电科技有限公司办公室地址位于中国园林之城，人间天堂苏州，于2017年05月08日在苏州市姑苏区市场监督苏州国家历史文化名城保护区市场监督注册成立，注册资本为1000万元，在公司发展壮大的2年里，我们始终为客户提供好的产品和技术支持、健全的售后服务。

模具加工中的在线测量

在以往的加工过程中，企业普遍采用的都是加工完成后在三坐标测量机上进行的离线测量方式。在这种测量方式中，模具加工的“一次成功”是根本没有可能实现的。检测过程需要手动将模具加工件从加工设备上搬运到三坐标测量机上，检测出问题的话又需要在加工设备上重新装夹定位进行返修调整。一来二去，不仅浪费资源，重复装夹也会对加工精度造成影响。

江苏维里机电(多图)-雷尼绍测头由江苏维里机电科技有限公司提供。江苏维里机电(多图)-雷尼绍测头是江苏维里机电科技有限公司（www.jsweili.com.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：朱总。