

易拉盖模具供应 易拉盖模具 土田精密模具

产品名称	易拉盖模具供应 易拉盖模具 土田精密模具
公司名称	东莞市土田精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙社区第五工业区福寿街4号一楼102
联系电话	13602329827

产品详情

一种易拉盖注射模具制造技术

本发明专利技术公开了一种易拉盖注射模具，包括定位圈，定位圈左端连接有定模座板，定模座板通过一螺钉连接有一型芯，一型芯通过弹簧连接有定距螺杆，定距螺杆连接有二型芯，二型芯与一型芯之间设有环形型芯，二型芯通过二螺钉连接有密封圈，密封圈上收水管接头，水管接头下方设有复位杆和支承柱，支承柱下方连接有动模座板，动模座板右端上表面连接有推板，易拉盖模具，推板连接有推杆固定板，易拉盖模具哪里有卖，推杆固定板连接由支承板，支承板上连接有拉料杆，拉料杆连接有二型芯固定板，二型芯固定板上设有导柱，导柱连接有导柱推板，导柱推板连接有一型芯固定板，一型芯固定板上设有垫板，垫板连接有固定板，定位圈下方设有浇口衬套。

易拉盖模具加工方式和材料选用

加工中的检验关键是刃口部位的刃宽尺寸，由于有斜度，用普通量具无法准确测量，造成加工中难以准确确定进刀尺寸。对保证加工质量形成威胁。为了能做到准确操作，在研究操作方案时，提出由加工单位为操作人员配置相应可放大测量观察的装置，以便提高操作可靠性。该装置可将被视物放大30倍，大大提高了操作的方便程度和可靠性，起到了很好的保证作用。加工后的测量方法。由于加工机床精度高，因此，加工后的测量，其主要作用是对尺寸进行复核，以确认加工尺寸的正确性。因此，检验的关键还是在加工时的机床上进行的。解决特殊刀具的制造问题在解决特殊刀具问题上，主要是解决如何制造出可用于数控曲线磨床使用的合格磨轮，以用来加工刻痕模具上细小的曲线凸台。国内的高精度数控曲线磨床都是进口机床，所用的磨轮一般情况都是从国外进口的，没有现成的金刚石磨轮适合用来加工此类模具。如果从国外进口，费用难以负担。

易拉环壶盖为旋转体且完全对称，易拉盖模具供应，材料为PE，具有很好的流动性与自润滑性。该塑件大圆形直径为 31.6mm，高为17mm，上端外壁有M28mmX 5mm的螺纹，中心有厚度为1.5mm的易拉环，薄处壁厚为0.12mm，下端内壁有一圈宽度为0.8mm，高为1.5mm的倒钩。塑件总体壁厚均匀，平均壁厚1mm。塑件要求上下表面光滑无痕，年生产批量20万件，未注圆角为R0.5mm，一般易拉盖的注塑模具难以制造，需要进行多项制造工艺才能完成。

易拉盖模具供应-易拉盖模具-土田精密模具由东莞市土田精密模具有限公司提供。东莞市土田精密模具有限公司 (www.fuze-one.com/) 在五金模具这一领域倾注了无限的热忱和热情，土田精密模具一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：彭先生。