

# Reishauer AZA二手磨齿机销售 瑞美顺达

产品名称	Reishauer AZA二手磨齿机销售 瑞美顺达
公司名称	北京瑞美顺达科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区翠微路2号院1幢508室
联系电话	13910760160

## 产品详情

硬质合金锯片磨齿机机床有哪些部件组成齿轮的技术?

(1)传递运动准确性我们要求齿轮能较准确地传递运动并使传动比恒定。即要求齿轮在一转中的转角误差小超过一定范围。

(2)传递运动平稳性

我们要求齿轮传递运动平稳，以减小冲击、振动和噪声。即要求限制齿轮转动时瞬时速比的变化。

(3)载荷分布均匀性

我们要求齿轮上作时，齿面接触要均匀，以使齿轮在传递动力时不致因载荷分布不匀而使接触应力过大，引起齿面过早磨损。接触精度除了包括齿面接触均匀性以外，还包括接触面积和接触位置。

(4)传动侧隙的合理性

我们要求齿轮上作时，非工作齿面间留有一定的间隙，以贮存润滑油，补偿因温度、弹性变形所引起的尺寸变化和加工、装配时的一些误差。

以上就是为大家介绍的全部内容，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多的知识，欢迎拨打以下热线联系我们。

## 锯片磨齿机操作人员安全操作规程

四、开动锯片磨齿机前要详细检查机床上危险部件的防护装置是否安全可靠，润滑机床，并做空载试验。

五、工作时，工作地点要保持整洁，有条不紊。待加工和已加工工件应摆在架子上，GLEASON格里森二手磨齿机供货商，或专门设备内，不能将工件或工具放在机床上，尤其不能放在机床的运动部件上及工作地点通道上，防止物料倾倒伤人。

六、工具及刀具的装夹要牢靠，以防工件和刀具从夹具中脱落。装卸笨重工件时，应使用起重设备。

七、在锯片磨齿机运转时，禁止用手调整机床或测量工件；禁止把手肘支撑在机床上，禁止用手解摸机床的旋转部分；禁止取下安装防护装置。不要用手清除切屑，而应用钩子、刷子或专门工具消除切屑。

以上就是为大家介绍的全部内容，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多的知识，欢迎拨打以下热线联系我们。

### 磨齿机用什么样的砂轮

1. 开机前应检查各部螺钉，调节螺丝是否紧固和松紧适度，砂轮有无伤痕、缺口、松动现象，加好各部份润滑油脂。

2. 依锯条的齿距、齿高、斜角（倾斜角）。调好蹬齿距离和扒齿行程，使蹬齿横杆爪顶在齿喉面高度 $1/2$ 处，并调好砂轮架的倾角和升降高度。

3. 砂轮转动、上升、下降必须平衡，无跳动，串轴现象，若遇震动，蹬齿不均，应排除后，方可工作，该机不得刃磨除锯条以外的活件。

4. 必须选择，使用符合要求的砂轮（合格证、粒度、线速度标准）。操作人员不得站立砂轮旋转方向的前后，应站在侧面。

5. 工作完毕，必须清除设备上的灰尘，特别是砂轮架滑道凸轮，减少设备磨损。

以上就是为大家介绍的全部内容，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多的知识，欢迎拨打以下热线联系我们。

Reishauer AZA二手磨齿机销售-瑞美顺达由北京瑞美顺达科技有限公司提供。北京瑞美顺达科技有限公司（rmsdbj.com）实力雄厚，信誉可靠，在北京 海淀区 的链条、链轮等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领瑞美顺达和您携手步入辉煌，共创美好未来！