

钢渣立磨 煤立磨 生料立磨 镍渣立磨系列厂家

产品名称	钢渣立磨 煤立磨 生料立磨 镍渣立磨系列厂家
公司名称	河南华冠环保科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:华冠 型号: 1300 产地:新乡
公司地址	郑州高新技术产业开发区法青街北紫楠路东水云苑5号楼1单元201室（注册地址）
联系电话	15515522113

产品详情

公司主要装备有：

10m、 8m数控重型双柱立式车床，

10m、 8m滚齿机，

TJK6920、FB260和200数控落地镗铣床，

TX6916数控双柱龙门镗铣床，

6m × 20m重型卧式车床，

5m × 20m大型数控火焰切割机，

6 × 6 × 20m退火窑，

WIIS-100 × 3000、WIIS-130 × 3000液压微控水平下调式重型三辊卷板机，

大型自动埋弧焊机，

4000t和2000t大型锻造油压机等。

生产制造装备水平，设计开发制造能力雄厚

立式磨机的结构和工作原理,讲述了选用立式磨机组成粉磨系统的工艺配置、工艺流程及性能特点。

立式磨机作为粉磨设备的一种,具有研磨力强、产品细度易于调节、粉度均匀、化学成份容易控制等特点。在工艺流程上可以集粉磨、选粉、烘干功能于一体,能组成闭环研磨生产系统,特别适于中等硬度物料的粉磨加工。新型立式磨机投入使用,由于节省能耗、污染少、生产率高,取得了显著的经济效益,受到研磨行业的欢迎,应用前景十分广阔。

适用物料:磨生料、熟料、粒化高炉矿渣、铁矿石、石灰石、煤粉、焦粉、煤矸石、粉煤灰、火山灰、石膏、方解石、叶腊石、石英、粘土、沙石、铝矾土、硅灰、等金属矿与非金属矿的加工行业

一 立式磨机的结构和工作原理

它由磨盘、磨辊、传动装置、加压装置、限位装置、上下壳体、分离器、润滑系统和电控部分组成。其结构的主要特点是:具有鼓形磨辊及与此相适应的带有凹槽的磨盘;机体上附有翻出磨辊用的轻便型油压装置;启动时,磨辊能自动从磨盘上提起,减少了启动转矩;研磨物料用液压方式加压磨辊。在主机中,电机驱动减速机带动磨盘旋转,需要粉磨的物料由喂料锁风装置从加料口送入磨盘中心,在离心力的作用下,物料向磨盘四周扩散,进入碾槽受到磨辊的碾压而粉碎。碾磨物料的压力由液压系统供给,经油缸加压磨辊,将压力施加在物料上,调节液压系统的压力,可以达到粉磨不同硬度物料的目的。磨辊辊套及磨盘衬板采用高硬度合金耐磨材料,

磨损小,寿命长。分离器由调速电机、减速机、转子等组成,通过调节电机转速,可以收集不同细度的产品。为了避免空料时磨辊与磨盘发生直接接触相撞,引起机械事故,在机架下设有控制间隙大小的限位装置,可根据物料厚度、磨辊及衬板的磨损情况,时调整磨辊与磨盘之间的距离,以保证磨机在安全、经济的条件下运行。立式磨机是利用磨辊的重量和加压装置的压力破碎和粉磨物料。当物料处于磨盘的作业区时,受到压力和研力的相互作用。对于大块物料是压碎,细颗粒则是研磨

。细颗粒受挤压后形成一薄层颗粒料层,颗粒间互相磨擦、剪切使之棱角和边缘剥落。因此,它属于原料粉磨。由于磨辊与磨盘之间不是纯滚动,厚床物料受到多向应力作用,从而提高粉磨能力和效率。

二 立式磨机的工艺配置

选用立式磨机为主机,根据工艺路线和工艺要求配备破碎机、提升机、储料仓、电磁振动给料机及计算机辅助控制设备等组成一个封闭的生产系统。立式磨系统的工艺配置如图2。其工艺流程如下:大块物料经破碎后由斗式提升机送至储料斗,由振动给料机连续均匀地送入主机磨室内,进入磨室的物料被磨盘带动旋转并甩入磨辊与磨盘之间被碾压搓碎。鼓风机将热空气从下壳体的进风口吹入磨内,由于风环带有导风叶,通过风环的气体能均匀地分布在磨室内,

高速气流将粉磨过的物料吹起,经过分离器,合格的细粉随同气流从上端的出口排出机外,

经旋风集粉器收集为产品,粗粉在分离器叶片的作用下,重新落到磨盘上再次粉磨。混入磨内的坚硬物体及未被碾碎的大块物料在磨盘离心作用下甩至风环处落入渣槽内,操作者定期打开出渣口,杂物便可自动排出

。进入旋风集粉器的空气从其上端返回风机内,重复上述生产过程。

。

