

兴之扬电子 补强用镍片蚀刻 蚀刻

产品名称	兴之扬电子 补强用镍片蚀刻 蚀刻
公司名称	东莞市兴之扬电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区流涌尾
联系电话	13416858111

产品详情

广东精密蚀刻加工厂有哪些

经常有客户需要精密蚀刻加工，要找合适的厂家，对于蚀刻行业来说，江苏与广东厂家会比较多，对于广东来说，这类厂家基本集中在和东莞，包括其他加工制造业也是一样，因此蚀刻加工的协作加工资源也更多，比如材料的采购，辅助加工的资源，表面处理的资源。而且广东做外贸的厂家比较多，因此加工标准相对也会高一些，所以很多人精密蚀刻加工会选择在广东的厂家。

兴之扬是广东精密蚀刻加工厂家，主要从事不锈钢，铝，铜，铁等金属及其合金零件的蚀刻加工采购进口加工与检测设备，20余年蚀刻经验的技术人员。加工尺寸可以做到450*600mm以内，可镂空蚀刻0.02-1.0mm厚度的材料，蚀刻精度可以做到 $\pm 0.01\text{mm}$ （具体根据蚀刻产品要求类确定），小孔径可以做到0.03mm，小线径可以做到0.015mm，均匀度可达 $\pm 0.03\text{mm}$ 。

可以加工各种电子设备精密元件，精密网片，金属码盘，汽车配件，器械精密配件，光学配件，航天零件等等，拥有ISO14001与ISO9001双证书，与国内外多家500强企业进行过合作。

加工交期准，兴之扬拥有6条自动化蚀刻加工产线，日产能3000m²，快可4小时出样（具体根据生产与零件工艺来确定），一般在1-3天可出样，批量一般在5-7天左右。

蚀刻加工适合加工的材料宽度

蚀刻加工适合加工的材料宽度，主要分为大宽度和小宽度，主要是由蚀刻加工机器的尺寸来决定的。蚀刻加工宽度并不像其他零件那样，由零件尺寸决定，因为蚀刻加工一般都是在板材，带材上加工，适合加工厚度比较薄，尺寸比较小的精密零件。

蚀刻加工一般都是在一块板材上整齐排列多个零件蚀刻，一般来说在加工前，我司技术人员会根据产品大小，为客户进行产品排列，再选择合适宽度材料，一般小尺寸会在80mm，过窄料并不适合过机器。如果是来料加工，一定要先和客户说明，以免客户购买了80mm以下的材料，不适合蚀刻加工不说，客户购买材料的费用也是一笔损失。一般来说普遍使用的是230-300mm的卷料，后期可以裁剪。

那么蚀刻加工适合加工的材料宽度是多少呢？我们的设备宽度可通过的尺寸是610mm，两边去掉缝隙，建议在600mm以内。当然尺寸越大蚀刻加工难度也会越大，精度越不好控制，兴之扬会根据客户产品的具体要求进行工艺评估，然后讨论蚀刻方案，包括材料的宽度。兴之扬专业精密蚀刻加工13年，对于蚀刻工艺经验丰富，您可以充分信任。

蚀刻加工FPC补强钢片的优势

作为一家蚀刻加工厂家，加工过很多不同类型的蚀刻FPC补强钢片，那么为什么一般会采用蚀刻加工来制作FPC补强钢片呢，今天我们就来说一下蚀刻加工FPC补强钢片的优势。

首先我们要了解FPC补强钢片的定义。FPC补强钢片就是用不锈钢片贴在软板相应的位置上，用来局部补强该区域的软板使其不至于弯折的工艺。在电子产品中FPC软性电路板中被广泛使用，补强板主要解决柔性电路板的柔韧性，提高插接部位的强度，方便产品的整体组装。

FPC补强钢片的材料一般为不锈钢，兴之扬一般会采用优质的国内或进口的SUS304材料，不锈钢特别蚀刻加工，在工艺性能上是比较合适的。

FPC补强钢片的厚度根据产品需求不同，一般在加工的厚度为：0.1mm/0.15mm/0.2mm/0.25mm/0.3mm等厚度，有些特殊的部位补强钢片可能会厚一些。这对于传统的机械加工来说比较薄，加工不易。采用冲压等工艺又容易产生变形和毛刺等问题，而蚀刻加工可以保证0.02mm的平整度，表面没有毛刺和油污。

同时采用蚀刻加工的FPC补强钢片，蚀刻菲林两个小时内可以绘出，不需要模具费用降低加工成本，同时兴之扬蚀刻加工可以满足整版背胶和补强压合条件，降低人工成本，提高生产效率。蚀刻加工工艺的FPC补强钢片还可以做到无连接点蚀刻，补强周围没有任何的痕迹。（下图为兴之扬蚀刻加工的无连接点背胶FPC补强钢片）