有利蓄电池6-GFM-38 规格重量

产品名称	有利蓄电池6-GFM-38 规格重量
公司名称	上海棠臻科技有限公司
价格	300.00/个
规格参数	品牌:有利蓄电池 型号:6-GFM-38 规格:12V38AH
公司地址	上海棠臻科技有限公司
联系电话	4001038893 18016473036

产品详情

1.2.1 电压检测模块

YOULi有利蓄电池优点一、完全密封,不需维护,不需定期测比重,不需加酸加水,因而无酸和人工的花费。二、由于不需要维护通道,因而占地少(与传统电池比可少67%)。三、由于无酸溢出,不需要特殊通风设备(与传统电池房间相比,通风设备少75%)。四、电池出厂时以充足电,因而不需要初装工作。五、电池不属于危险货物,可进行公路,铁路,及航空运输。

特殊通风设备(与传统电池房间相比,通风设备少75%)。四、电池出厂时以充足电,因而不需要初装工作。五、电池不属于危险货物,可进行公路,铁路,及航空运输。 1 电池管理系统硬件构成 针对系统的硬件电路,可分为MCU模块、检测模块、均衡模块。 1.1 MCU模块 MCU是系统控制的核心。本文采用的MCU是M68HC08系列的GZ16型号的单片机。该系列所有的MCU均采用增强型M68HC08中央处理器(CP08)。该单片机具有以下特性: (1)8 MHz内部总线频率;(2)16 KB的内置FLASH存储器;(3)2个16位定时器接口模块;(4)支持1 MHz~8 MHz晶振的时钟发生器;(5)增强型串行通信接口(ESCI)模块。 1.2 检测模块

检测模块中将对电压检测、电流检测和温度检测模块分别进行介绍。

本系统中,单片机将对电池组的整体电压和单节电压进行检测。对于电池组整体电压的检测有2种方法:(1)采用专用的电压检测模块,如霍尔电压传感器;(2)采用精密电阻构建电阻分压电路。采用专用的电压检测模块成本较高,而且还需要特定的电源,过程比较复杂。所以采用分压的电路进行检测。10串锰酸锂电池组电压变化的范围是28 V~42 V。采用3.9 M?赘和300 k?赘的电阻进行分压,采集出来的电压信号的变化范围是2 V~3 V,所对应的AD转换结果为409和*。

对于单体电池的检测,主要采用飞电容技术。飞电容技术的原理图如图1所示[2] ,为电池组后4节的保护电路图,通过四通道的开关阵列可以将后4节电池的任意1节电池 的电压采集到单片机中,单片机输出驱动信号,控制MOS管的导通和关断,从而对电池 组的充电放电起到保护作用。

- 如图1所示,为电池组后4节的保护电路图,通过四通道的开关阵列可以将后4节电池的任意1节电池的电压采集到单片机中,单片机输出驱动信号,控制MOS管的导通和关断,从而对电池组的充电放电起到保护作用。
- 以上6节电池可以用2个三通道开关切换阵列来实现。MAX309为1片4选1、双通道的多路开关,通过选址实现通道的选择。开关S5、S6、S7负责将电池的正极连接至飞电容的正极。开关S2、S3、S4负责将电池负极连接至飞电容的负极。三通道开关切换阵列结构与四通道开关切换阵列类似,只是通道数少1路。工作时,单片机发出通道选址信号,让其中1路电池的正负极与电容连接,对电容进行充电,然后断开通道开关,接通跟随放大器的开关,单片机对电容的电压进行快速检测,由此完成了对1节电池的电压检测。若发现检测电压小于2.8 V,则可推断出电池可能发生短路、过放或保护系统到电池的检测线断路,单片机将马上发出信号切断主回路MOS管。重复上述过程,单片机即完成对本模块所管理的电池的检测。

1.2.2 电流采样电路

电流采样时,电池管理系统中的参数是电池过流保护的重要依据。本系统中电流采样电路如图2所示。当电池放电时,用康铜丝对电流信号进行检测,将检测到的电压信号经过差模放大器的放大,变为0~5 V的电压信号送至单片机。如果放电的电流过大,单片机检测到的电压信号比较大,就会驱动三极管动作,改变MOS管栅极电压,关断放电的回路。比如,对于 36 V的锰酸锂电池来说,设定其保护电流是60 A。康铜丝的电阻是5 m 左右。当电流达到60 A时,康铜丝的电压达300 mV左右。为提高精度,将电压通过放大器放大10倍送至单片机检测。

1.2.3 温度检测

电池组在充、放电过程中,一部分能量以热量形式被释放出来,这部分热量不及时排除会引起电池组过热。如果单个镍氢电池温度超过55 ,电池特性就会变质,电池组充、放电平衡就会被打破,继而导致电池组永久性损坏或爆炸。为防止以上情况发生,需要对电池组温度进行实时监测并进行散热处理。

采用热敏电阻作为温度传感器进行温度采样。热敏电阻是一种热敏性半导体电阻器,其电阻值随着温度的升高而下降。电阻温度特性可以近似地用下式来表示:

1.3 均衡模块

电池组常用的均衡方法有分流法、飞速电容均衡充电法、电感能量传递方法等。 在本系统中,需要较多的I/O口驱动开关管,而单片机的I/O口有限,所以采取整充转单充的充电均衡方法。原理图如图3所示。Q4是控制电池组整充的开关,Q2、Q3、Q5是控制单节电池充电的开关。以10节锰酸锂电池组为例,变压器主线圈两端电压为42 V,副线圈电压为电池的额定电压4.2 V。刚开始Q4导通,Q2、Q3、Q5截止,单节电池的电压不断升高,当检测到某一节电池的电压达到额定电压4.2 V以后,电压检测芯片发出驱动信号,关闭Q4,打开Q2、Q3、Q5,整个系统进入单充阶段,未充满的电池继续充电,以达到额定电压的电池保持额定电压不变。经测试,电压差值不会超过50 mV。