

FW-02-2B11B-A220-50华液电磁阀

产品名称	FW-02-2B11B-A220-50华液电磁阀
公司名称	苏州登正机电有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州市相城区聚贤路合景峰汇商务广场
联系电话	0512-66831346 15751809665

产品详情

所以，只要进行研磨就可以。若阀体与阀门磨损缺乏均匀或者在工作表面存在划伤，利用以上方法无法使液压阀功能得到较好恢复，则在对阀体及阀芯进行选择时应当满足加工余量要求中过盈量，对于阀体孔而言，应当适当铰削，对于阀芯而言应当适当磨削，从而使形状精度以及装配间隙能够合理。

3、尺寸恢复修补维修

对于修补维修工艺而言，其包括很多种类，在液压阀维修中比较适用且应用比较广泛的就是刷镀维修方法，该方法也叫作电涂镀维修。对于电涂镀修补维修方法而言，其修补合理厚度在0.12mm之内，能够与均匀磨损液压阀维修要求基本基本满足，在修补之后仍需进一步进行加工。在电涂镀修补维修方面，比较常见的工艺就是化学复合电涂镀，该工艺方法是以成熟电涂镀工艺为基础发展而来的，其优点就是操作方法方便、设备比较简单

3) 粗洗。将阀芯与阀体在清洗箱托盘上放置，并对其进行加热浸泡，在清洗槽底部通入压缩空气，利用气泡产生的搅拌作用，将残存污物清洗掉，在条件允许情况下可行超声波清洗。

(4) 精细。先以清洗液进行高压定位清洗，然后以热风干燥。在企业有条件情况下，可选择现有清新剂，在一些特殊场合也可以对有机清洗剂进行使用，比如汽油及柴油等。

(5) 装配。根据液压阀示意图或者在拆卸时所记录零件装配关系进行装配，在装配过程中应当注意小心操作，防止零件被损伤。对于一些原有密封材料而言，在实际拆卸过程中很容易受到损坏，所以在装配时应当进行更换。