

全位置不锈钢环缝管管自动氩弧焊机

产品名称	全位置不锈钢环缝管管自动氩弧焊机
公司名称	武汉法泽尔自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	法泽尔:焊接管径6MM-152.
公司地址	武汉市东西湖区人民政府东山街道办事处东岳村161号（16）（注册地址）
联系电话	15071119094

产品详情

全位置不锈钢环缝管管自动氩弧焊机主要应用于医药管道、食品、生物工程、电子、仪器仪表、安装管道等行业。封闭式焊接，焊接保护效果好，表面成形美观紧凑，5H气体管道环缝自动焊机适合操作空间小的现场安装，可达性好国产管管焊机 管管焊机、不锈钢小型管道自动焊机自动氩弧焊机、进口管管焊机、全自动管管焊、全位置管管焊机、封闭式管管焊机、管管焊机厂家、自动管管焊机、全自动管管焊机、管管自动焊机、管管自动氩弧焊机、便携式自动氩弧焊机、全自动氩弧焊机、全位置焊机、管焊机、自动管焊机、全自动管焊机、管管全自动焊机、管子自动焊机、管道自动TIG焊机、不锈钢自动焊机、管管自动焊机-管管自动焊接机-管道自动焊机全位置焊机、轨道式焊机、管道焊机、管道自动焊机、特殊气体管道密封式环缝自动焊机薄壁管不锈钢管焊机、卫生级管道自动焊机、食品卫生级不锈钢管道自动焊机、流体管道焊机、制药厂洁净管道焊机、制药厂无菌管路焊机国产自动管管焊接机

一：工件情况：

管子直径： 6mm- 152.4mm；

管子厚度： 0.5-3mm；

管子材质： 碳钢、不锈钢、钛及钛合金；

焊接姿态： 全位置焊接；

焊接形式：直管，管法兰，管弯头对接，不开坡口；

焊前清理及要求

焊接碳钢管时，焊口处5-8mm要抛光除锈，露出金属原色；

管子切口要平整、垂直、除毛刺，两根管对上后无间隙；

用丙酮或酒精清洁油污；

aw-200数字化程控焊接电源由控制系统、全位置密封式洁净管管自动焊机-管管自动焊接机-管道自动焊机
国产管管自动焊接机不锈钢管管自动焊机电源系统及冷却水箱组成，全位置不锈钢环缝管管自动氩弧焊
机具有数字化、易操作、可靠性等特点。控制系统采用开放的、国产自动管管焊接机可升级的操作系统
，不锈钢小型管道自动焊接机-316/304小型管道自动焊机不锈钢小型管道自动焊接机对全位置焊接中的各
项功能参数进行集中设置、存储、同步精确控制。洁净不锈钢管道自动焊机该款电源专门为薄壁管/管焊
接进行设计制造。主要应用于半导体、化工、食品、医药、电子管路、等行业。

国产管管自动焊接机整体设计倾向于便捷性、节能性、智能化、人机交互性。气体管道环缝自动焊机比
原来分体式缩减三分之一体积和重量。一体式设计面向现场空间狭小的施工。

全位置不锈钢环缝管管自动氩弧焊机适用于不锈钢、特殊气体管道密封式环缝自动焊机管管自动焊机-
管管自动焊接机-管道自动焊机钛合金等材质的薄壁管管焊接。

主要应用于医药管道、食品、生物工程、电子、仪器仪表、安装管道等行业。

封闭式焊接，焊接保护效果好，表面成形美观紧凑，适合操作空间小的现场安装，可达性好。

旋转无缠绕结构，枪体水冷却，焊枪轻便且暂载率高。

定位方式为夹块定位，定位准确。

手柄上配备操作按钮，符合人体学设计。

洁净不锈钢管道自动焊机与aw200程控焊接电源配套使用，全位置密封式洁净管管自动焊机可精密实现TIG全位置焊接，达到理想的焊接效果。

水冷循环设计，保持焊把温度从而保证焊缝的稳定；快插式夹具，减少焊前准备的时间。

国产管管自动焊接机多种规格的夹具，全位置不锈钢环缝管管自动氩弧焊机满足弯头、法兰、三通等不同管的焊接形式；

全位置密封式洁净管管自动焊机

全位置不锈钢环缝管管自动氩弧焊机